

## SYSTEM SHIFT - ŁĄCZNIK ELEKTRYCZNY LINIOWY BIAŁY



Dowiedz się więcej na dedykowanej stronie produktu [▶](#)



 Deklaracja zgodności

Dane techniczne:

Kod	WLD+40045
Wymiary (AxBxC)	17x19x132 mm
Waga	0.025 kg

\*dotyczy zastosowanego źródła LED. \*\*Strumień świetlny oprawy

---