

R-SL-LUS Silikon klej do luster

Silikonowy klej do luster – bezrozpuszczalnikowa, bezbarwna masa klejowa o neutralnym systemie utwardzania.

Informacja o produkcie



Aplikacje

- Mocowanie luster dekoracyjnych na różnych podłożach nawet w temperaturze 5°C
- Klejenie mozaik lustrzanych (klejenie lustro-lustro) w kabinach prysznicowych
- Mocowanie luster na podłożach narażonych na wibracje i naprężenia (nowe budownictwo)
- Mocowanie luster i płytek łacobeł wielkogabarytowych (np. w systemach zabudowy z drzwiami przesuwными)
- Fugowanie obrzeży luster (po pełnym utwardzeniu wcześniej klejonych elementów)
- Klejenie luster w ramach metalowych, drewnianych lub z tworzyw sztucznych
- Mocowanie elementów szklanych na zewnątrz budynków

Cechy i korzyści

- Dedykowany do bezinwazyjnych mocowań i klejenia luster oraz mozaiki szklanej
- Doskonała przyczepność do większości materiałów i podłoży spotykanych w budownictwie
- Konsystencja oraz kolor pozwalają na zastosowanie również do uszczelniania obrzeży luster
- Gwarancja nie odbarwiania materiałów klejonych i uszczelnianych

Materiał podłoża

Certyfikowane do:

- Szkło
- Blacha stalowa
- Stal nierdzewna
- Glazura
- Podłoża murowe
- Beton
- Gazobeton
- Tworzywa sztuczne
- Zaprawa cementowa

Instrukcja montażu

1. Przed przystąpieniem do aplikacji silikonu obrzeża zabezpieczyć taśmą maskującą.
2. Obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu aplikator nakręcić na gwint, obciąć pod kątem w szerokości dostosowanej do wykonywanej spoiny
3. Nakładać za pomocą pistoletów ręcznych lub pneumatycznych
4. Produkt należy nakładać równoległymi, pionowymi pasmami bądź punktowo w celu umożliwienia odparowania ubocznych produktów utwardzania silikonu. Do chwili utwardzenia silikonu nie należy uszczelniać obrzeży lustra
5. W zależności od wielkości i ciężaru, lustro powinno po przyklejeniu pozostać podparte przez kilka do kilkunastu godzin. W przypadku stosowania luster nieznanego producenta należy przed klejeniem wykonać próbę klejenia lustra. Lustro powinno być, bowiem zabezpieczone zgodnie z normą PN-EN 1036:2001 Szkło w budownictwie

Dane Techniczne

Parametr		Wartość	Metody
Temperatura aplikacji	-	+5 ÷ +40	
Wydajność	-	18 mb spoiny o wymiarach 4x4 mm z kartusza 300 ml.	
Odporność termiczna (po utwardzeniu)	[°C]	-40 ÷ +180	
Czas wstępnej obróbki	[min]	10	
Czas utwardzania wgłębnego	[mm/24h]	2	RH 55%
Gęstość	[kg/dm ³]	1.0-1.05	
System utwardzania	-	jednokomponentowy-sieciuje wilgocą z powietrza	
Sposób utwardzania	-	neutralny-alkoksyłowy	
Opakowanie	-	kartusz 300 ml	
Twardość Shorea A	-	19	Metoda SHORE'a, po 14 dniach
Wydłużenie przy zerwaniu	[%]	200	ISO 8339, +23°C
Wytrzymałość na rozciąganie	[kPa]	290	+23°C
R-SL-LUS-01			
Kolor	-	bezbarwny	

Parametr		Wartość
Temperatura przechowywania	[°C]	+5 ÷ +35
Okres trwałości	[miesiąc]	18
Warunki przechowywania	-	W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach.

Dane logistyczne

Produkt	Kolor	Ilość [szt]			Waga [kg]			Kody ean
		Opakowanie jednostkowe	Opakowanie zbiorcze	Paleta	Opakowanie jednostkowe	Opakowanie zbiorcze	Paleta	
R-SL-LUS-01	bezbarwny	15	15	1260	5.6	5.6	502.2	5906675251301