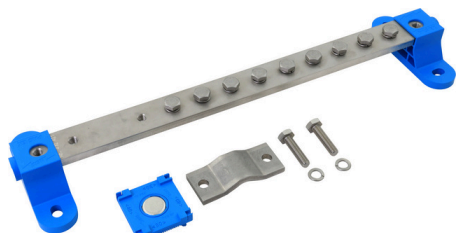
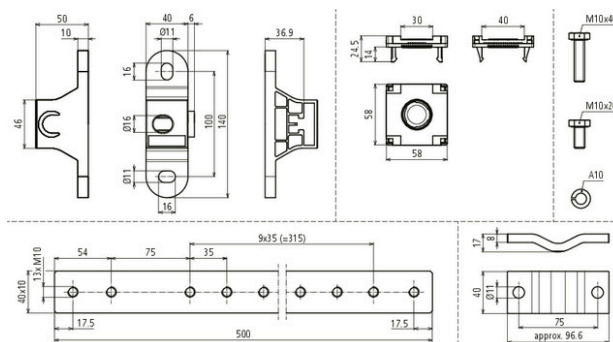


PAS EX 1+9AP M10 V2A (472 420)



Ilustracje nie są wiążące



Do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem Ex 1 i 2 (gazy, opary, mgły) do grupy wybuchowości IIC oraz w strefach Ex 21 i 22 (pyły).
Śruby zabezpieczone przed samoczynnym poluzowaniem.
Dozwolony montaż wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.

Typ	PAS EX 1+9AP M10 V2A
Nr kat.	472 420
Przyłączenie (płaskownik)	1x płaskownik 30/40 mm
Końcówka kablowa przyłącza	9x elastyczny / sztywny przewód 16-95 mm ²
Materiał szyny wyrównawczej	stal nierdzewna
Materiał śrub	stal nierdzewna
Materiał podkładek sprężynujących	stal nierdzewna
Materiał zacisku krawędziowego	stal nierdzewna
Nr materiału	1.4301 / 1.4303
Materiał izolatora	poliamid / bezhalogenowy, niebieski
Wymiary	522 x 140 x 65 mm
Szyna	500 x 40 x 10 mm
Śruby	■● M10 x 40 mm / ■● M10 x 20 mm
Rodzaj śruby	z podkładką sprężystą
Prąd udarowy (10/350 μs) StSt (V4A) 30x3,5 mm / 40x5 mm	2HEX IIC 75 kA (brak iskrzenia) T4
Prąd udarowy (10/350 μs) StSt (V4A) 30x3,5 mm / 40x5 mm	H 100 kA
Prąd udarowy (10/350 μs) St/tZn 30x3,5 mm/40x5 mm	1HEX IIC 100 kA (brak iskrzenia) T4
Prąd udarowy (10/350 μs) Cu 16-95 mm ²	1HEX IIC 100 kA (brak iskrzenia) T4
Maksymalny prąd zwarciový (AC 50 Hz / DC / 5 s) StSt (V4A) 30x3,5 mm / 40x5 mm	750 A / T4
Maksymalny prąd zwarciový (AC 50 Hz / DC / 5 s) St/tZn 30x3,5 mm / 40x5 mm	1500 A / T4
Maksymalny prąd zwarciový (AC 50 Hz / DC / 5 s) Cu 16 mm ²	750 A / T4
Maksymalny prąd zwarciový (AC 50 Hz / DC / 5 s) Cu 95 mm ²	3,1 kA / T4
Maksymalna temperatura powierzchni T4	135 °C
Wykonanie	odporne na promieniowanie UV
Spełnia wymagania normy	IEC 62561-1 / CLC 50703-2
Waga	2,28 kg
Numer taryfy celnej (Nomenklatura scalona EU)	85359000
GTIN (EAN)	4013364476059
Jed. Op.	1 szt.

W odniesieniu do odporności na korozję należy sprawdzić materiały stosowane w PAS EX (np. miedź galwanizowana cyną, stal nierdzewna, poliamid, estry poliuretanowe) pod kątem możliwości stosowania w dostępnych warunkach otoczenia.

W związku z ciągłym rozwojem technicznym zastrzegamy sobie prawo wprowadzenia zmian parametrów technicznych, konfiguracji i technologii, wymiarów, wagi i materiałów. Przedstawione ilustracje nie są wiążące.