

Qoltec[®]



INSTRUKCJA KALIBRACJI URZĄDZENIA

50630

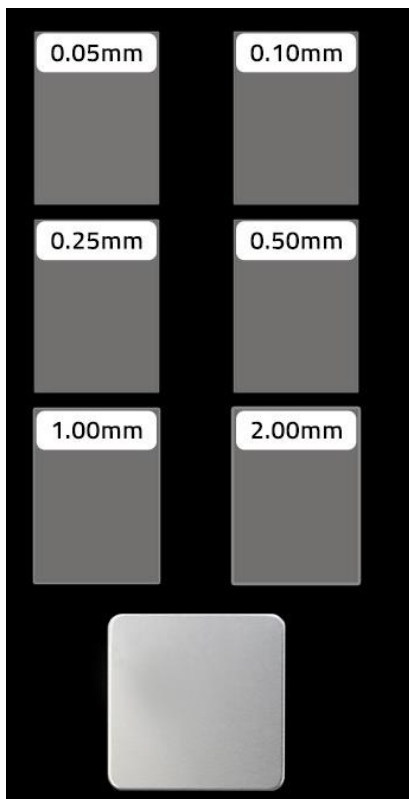
PŁYTKI KALIBRACYJNE ZOSTAŁY DOŁĄCZONE DO ZESTAWU

Kalibracja zerowa:

1. Przygotuj czyste, niepokryte podłoże testowe - folie kalibracyjną (powierzchnię bazową, która nie jest pokryta żadną powłoką).
2. Naciśnij i przytrzymaj prawy przycisk podczas włączania urządzenia, aż na ekranie pojawi się komunikat „zerowanie kalibracji (ZERO)”.
3. Ustaw sondę pionowo na powierzchni testowanego podłoża i poczekaj, aż wyświetlony zostanie wynik „0”.
4. Podnieś sondę na wysokość co najmniej 2 cm od podłoża, aby zakończyć proces kalibracji.

Kalibracja podstawowa:

Kalibrację podstawową należy wykonać przy pierwszym użyciu urządzenia, po dłuższym okresie nieużywania lub po zmianie badanego materiału podłoża. Proces obejmuje 7 punktów kalibracyjnych, a jednostką pomiarową jest milimetr (mm).



1. Przygotuj 6 kawałków standardowej folii, której grubość wynosi 0.04 0.06mm, 0.09 0.11mm, 0.22 -0.28mm, 0.45 -0,55mm, 1.90~1.05mm, 1.90~2.00mm.
2. Przytrzymaj klawisz w górę", a następnie ON, po usłyszeniu dźwięku, wyświetlacz LCD wskaże 00mm, w prawym dolnym rogu wyświetlacza wyświetli się znak CAL, „Zwolnij przycisk w górę wskazujący, że wprowadzono serię kalibracji.
3. Lekko naciśnij sondę na niepowlekanej aluminiowej podstawie, w tym momencie wyświetlacz LCD wyświetli 0.00, a następnie usłyszysz dźwięk.
4. Odstaw urządzenie, wyświetlacz wskaże liczbę 0.05 mm. Przeprowadź drugą kalibrację, a sondę delikatnie dociśnij do aluminiowej podstawy, na której umieszcza się arkusz kalibracyjny. Po ustawieniu wartości wyświetlanej na wyświetlaczu, skalibrowany został kolejny punkt. Czynność powtórz dla wszystkich grubościach folii.