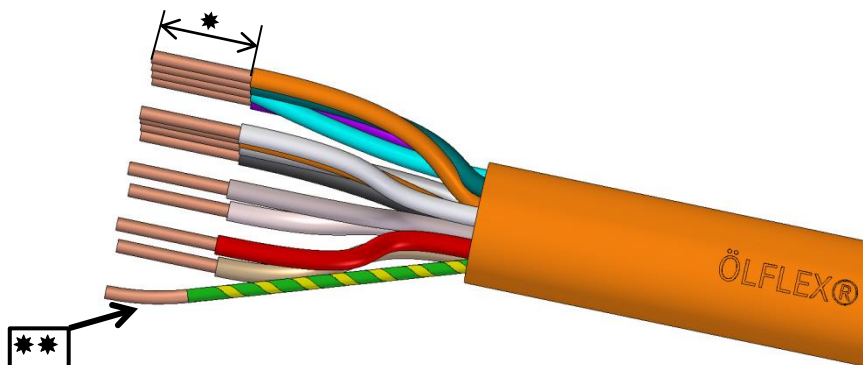


|                                      |                                                                                    |                                                                                     |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 11285000                             | <b>Montageanleitung</b><br><b>Assembly instruction</b>                             |  |
| Gültig ab / valid from<br>03.05.2019 | <b>EPIC® H-DD 24 - 216 EINSÄTZE</b><br><b>EPIC® H-DD 24 - 216 Insulation bodys</b> |                                                                                     |

| Art.-Nr.:<br><i>Article No.</i> | Artikelbeschreibung<br><i>Article designation</i>             | Kontakt Typ<br><i>Connection type</i> | Anzahl Arbeitskontakte<br><i>Number of operating contacts</i> |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| 11285000                        | EPIC® H-DD24 SCM STECKEREINSATZ gedreht / <i>machined</i>     | Stift / <i>male</i>                   | 1-24                                                          |
| 11286000                        | EPIC® H-DD24 BCM STECKDOSENEINSATZ gedreht / <i>machined</i>  | Buchse / <i>female</i>                | 1-24                                                          |
| 11285100                        | EPIC® H-DD42 SCM STECKEREINSATZ gedreht / <i>machined</i>     | Stift / <i>male</i>                   | 1-42                                                          |
| 11286100                        | EPIC® H-DD42 BCM STECKDOSENEINSATZ gedreht / <i>machined</i>  | Buchse / <i>female</i>                | 1-42                                                          |
| 11285200                        | EPIC® H-DD72 SCM STECKEREINSATZ gedreht / <i>machined</i>     | Stift / <i>male</i>                   | 1-72                                                          |
| 11286200                        | EPIC® H-DD72 BCM STECKDOSENEINSATZ gedreht / <i>machined</i>  | Buchse / <i>female</i>                | 1-72                                                          |
| 11285300                        | EPIC® H-DD108 SCM STECKEREINSATZ gedreht / <i>machined</i>    | Stift / <i>male</i>                   | 1-108                                                         |
| 11286300                        | EPIC® H-DD108 BCM STECKDOSENEINSATZ gedreht / <i>machined</i> | Buchse / <i>female</i>                | 1-108                                                         |
| 11285400                        | EPIC® H-DD144 SCM STECKEREINSATZ gedreht / <i>machined</i>    | Stift / <i>male</i>                   | 73-144                                                        |
| 11286400                        | EPIC® H-DD144 BCM STECKDOSENEINSATZ gedreht / <i>machined</i> | Buchse / <i>female</i>                | 73-144                                                        |
| 11285500                        | EPIC® H-DD216 SCM STECKEREINSATZ gedreht / <i>machined</i>    | Stift / <i>male</i>                   | 109-216                                                       |
| 11286500                        | EPIC® H-DD216 BCM STECKDOSENEINSATZ gedreht / <i>machined</i> | Buchse / <i>female</i>                | 109-216                                                       |

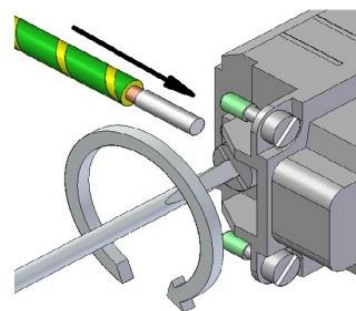
## 1 Abmanteln *Dismantle*



## 2 Abisolieren *Strip*

| Querschnitte<br><i>Cross section</i> | * Abisolierlänge<br><i>Stripping length</i>                       |                                                                   |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
|                                      | Für gestanzte Arbeitskontakte<br><i>For stamped live contacts</i> | Für gedrehte Arbeitskontakte<br><i>For machined live contacts</i> |
| 0,14-0,5mm <sup>2</sup>              | 2,5 +0,5 mm                                                       | 8 mm                                                              |
| 0,5-2,5mm <sup>2</sup>               | 3,5 +0,5 mm                                                       | 8 mm                                                              |
| 2,5mm <sup>2</sup>                   |                                                                   | 5,8 mm                                                            |

**\*\* PE-Leiter:** An den PE-Leiter muss eine Aderendhülse oder ein Kabelschuh angeschlossen werden. Die Abisolierlänge ist davon abhängig und muss vom Anwender ermittelt werden.  
**PE conductor:** A ferrule or cable lug must be connected to the PE conductor. The stripping length depends on this and must be determined by the user.  
 Anschließend mit der PE-Klemme befestigen. Anzugsmoment: 1,2 Nm  
 After that connect it to the PE-terminal. Tightening torque: 1,2 Nm



|                                      |                                                                                    |                                                                                     |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 11285000                             | <b>Montageanleitung</b><br><b>Assembly instruction</b>                             |  |
| Gültig ab / valid from<br>03.05.2019 | <b>EPIC® H-DD 24 - 216 EINSÄTZE</b><br><b>EPIC® H-DD 24 - 216 Insulation bodys</b> |                                                                                     |

**3** Einstellung für Crimpzange siehe  
Bedienungsanleitung für Crimpzange.  
*Setting for crimp tool see crimp tool manual.*

Gedreht / *machined*:

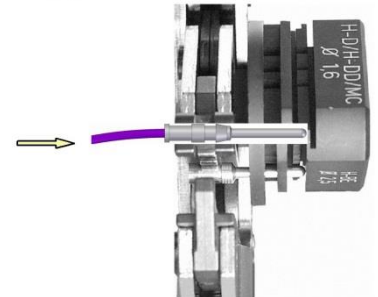
Crimpzange / *Crimping tool* 11147000

Locator / *Locator* 11147200

Crimpbacken / *Crimp dies*:

Gedrehte / *Machined contacts*: 11147100

Kontaktstifte oder Kontaktbuchsen,  
gedreht oder gestanzt  
*Pin or socket contacts,*  
*machined or stamped*



Gestanzte / *Stamped contacts*:

Crimpzange / *Crimping tool* 11147000

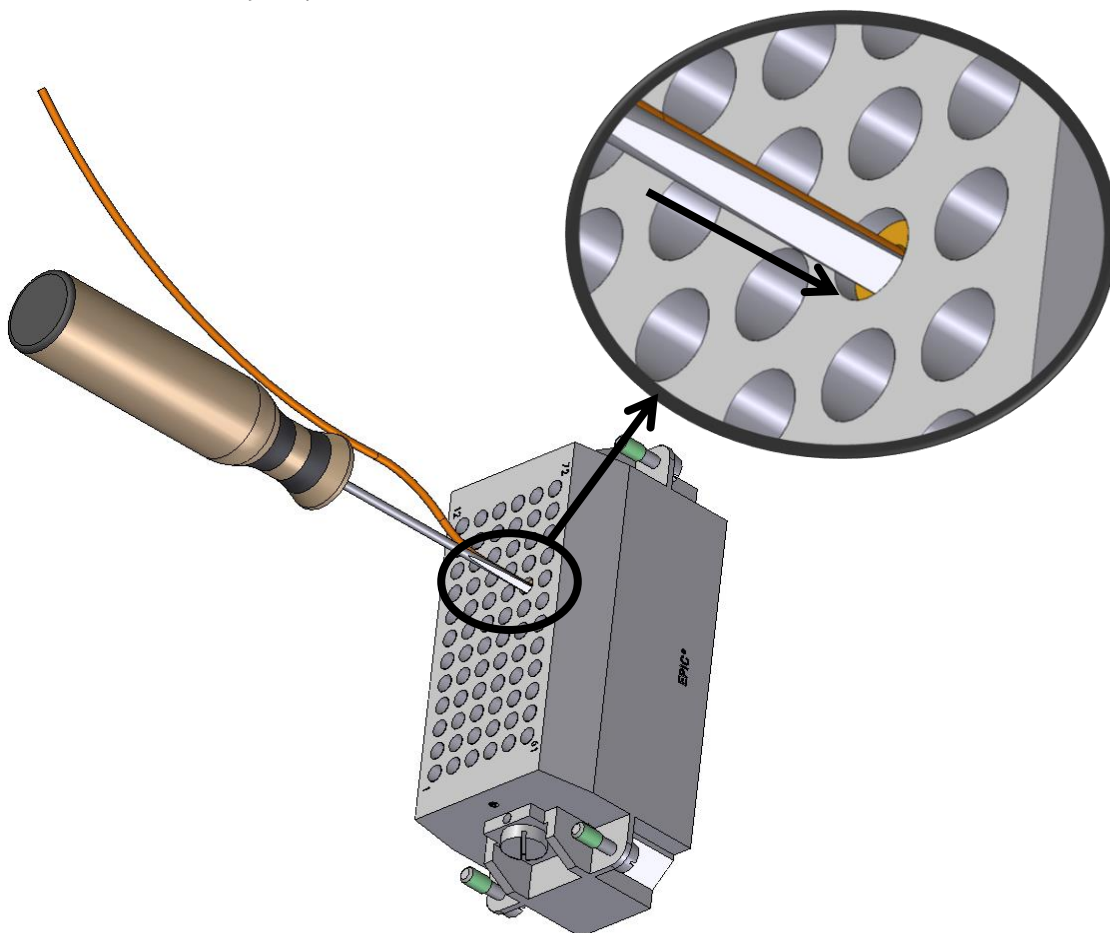
Locator / *Locator* 11147200

Crimpbacken / *Crimp dies* 0,14-0,5mm²: 11147170

Crimpbacken / *Crimp dies* 0,5- 1,5mm²: 11147180

Crimpbacken / *Crimp dies* 1,5- 2,5mm²: 11147190

**4** Kontakte bis zum Einrasten einführen.  
*Insert contacts until they snap in.*



Bei Leiterquerschnitte < 0,75mm²: Montage- Hilfswerkzeug (Schraubendreher 0,4 x 2,0) zum  
einrasten der Kontakte verwenden

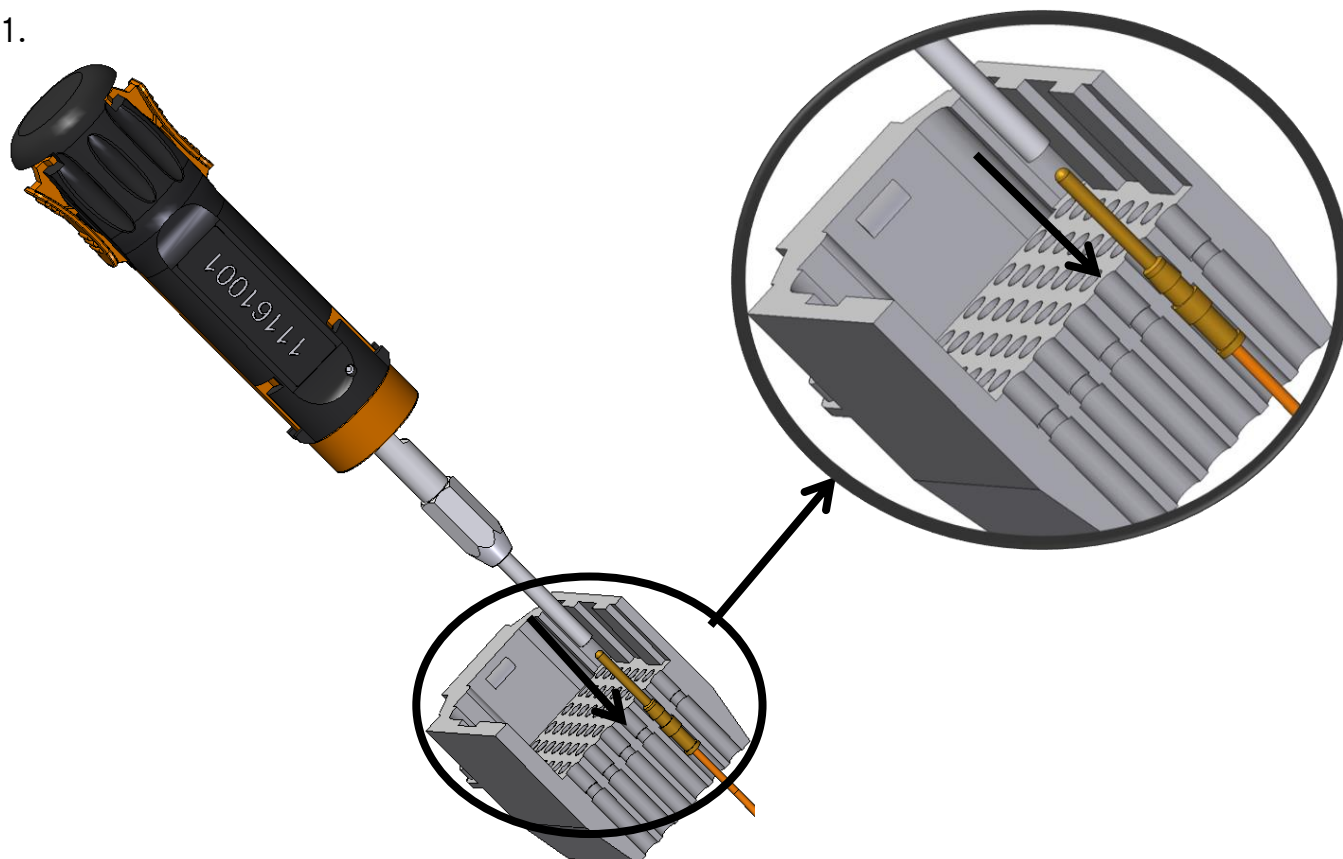
*For cable cross sections < 0.75 mm²: Use mounting auxiliary tool (screw driver 0.4 x 2.0) to snap in  
the contacts*

|                                      |                                                                                    |                                                                                     |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 11285000                             | <b>Montageanleitung</b><br><b>Assembly instruction</b>                             |  |
| Gültig ab / valid from<br>03.05.2019 | <b>EPIC® H-DD 24 - 216 EINSÄTZE</b><br><b>EPIC® H-DD 24 - 216 Insulation bodys</b> |                                                                                     |

**5 Demontage für gedrehte Kontakte**  
*Removal of **machined** contacts.*

Demontage der Stift- und Buchsenkontakte mittels Lösewerkzeug. Art.-Nr.: 11161001  
*Removal of the male and female contacts by using the removal tool. Art.-No.: 11161001*

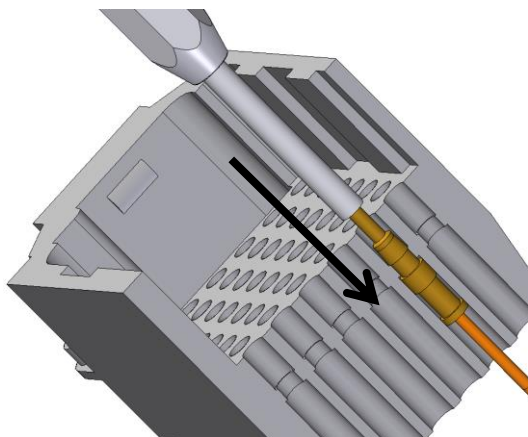
1.



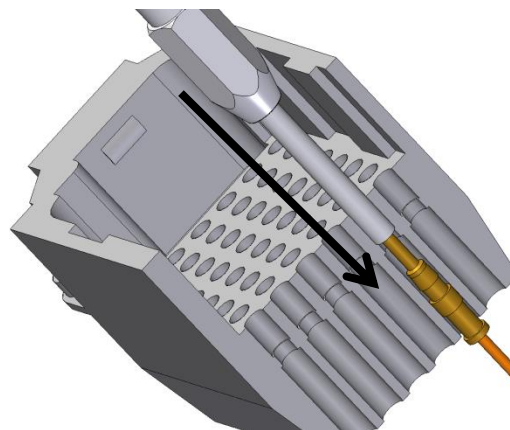
2. Das Lösewerkzeug bis zum Anschlag über den Kontaktstift schieben (Die Haltefeder wird zusammengepresst)  
*Pull the extraction tool over the contact pin till the end position is found. (The spring will be compressed)*

3. Den Kontakt nach hinten aus der Kontaktkammer ziehen.  
*Remove the contact to the back side of the contact chamber.*

2.



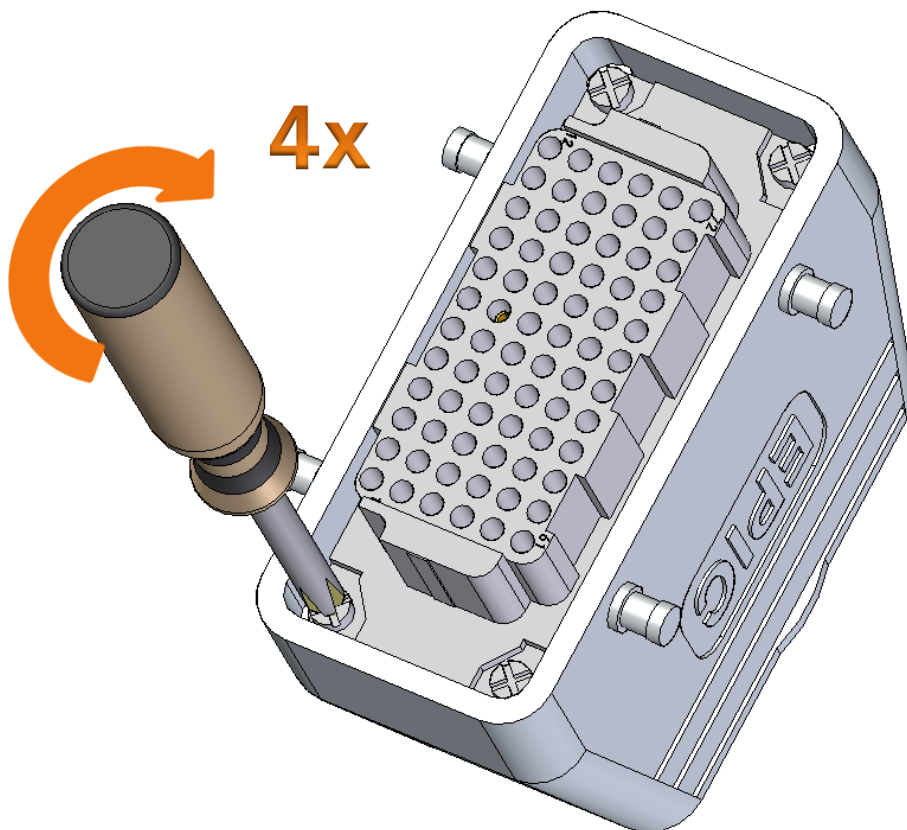
3.



Zur Sicherstellung der Federposition ist nach dem Lösen der Kontakte eine Sichtprüfung erforderlich.  
*To ensure the spring position, a visual inspection is required after loosening the contacts.*

|                                      |                                                                                    |                                                                                     |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 11285000                             | <b>Montageanleitung</b><br><b>Assembly instruction</b>                             |  |
| Gültig ab / valid from<br>03.05.2019 | <b>EPIC® H-DD 24 - 216 EINSÄTZE</b><br><b>EPIC® H-DD 24 - 216 Insulation bodys</b> |                                                                                     |

- 6** Befestigung des Einsatz im Gehäuse: Anzugsdrehmoment 0,5 Nm max.  
*Fastening of the insert in the housing: Tightening torque 0.5 Nm max.*  
 (Kreuz-Schlitz-Schraubendreher zum Beispiel PH1 / PZ1)  
*(cross-head screwdriver for example PH1 / PZ1)*



**ACHTUNG: NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN**

**CAUTION: DO NOT DISCONNECT UNDER LOAD**



**ATTENTION: NE PAS UTILISER POUR COUPLER LE COURANT**



U.I Lapp GmbH  
 Schulze-Delitzsch-Strasse 25  
 D-70565 Stuttgart  
[www.lappgroup.com](http://www.lappgroup.com)