

L44423060DE_EN
2016310



ACHTUNG:
NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN

CAUTION:
NOT FOR CURRENT INTERRUPTING

ATTENTION:
NE PAS UTILISER POUR COUPER LE COURANT

- Adapter Pos. 1, Druckkörper Pos. 2 (Dichtring und Klemmkorb) auf das Kabel schieben.
- Kabel-Außenmantel abisolieren:
20 mm
Abhängig von Kontaktbelegung und Beschaffenheit der Litzen wird empfohlen, die Litzenlänge gestuft anzupassen.
- Folie, Füller und innere Isolierungen abschneiden und entfernen.
- Schirmgeflecht entflechten und hochstellen.
- Litzen abisolieren

- Litzen an Kontakte crimpen.
- Kontakte seitlich in den Kontaktträger Pos. 4 einclipsen.
- Kontaktträger Pos. 4. mit konfektionierten Kontakten in die Isolierhülse Pos. 5 schieben.
- Klapphülse Pos. 3 über den Leitungsadern positionieren, schließen und auf Isolierhülse Pos. 5 verrasten.
- Druckkörper Pos. 2 gegen die Klapphülse Pos. 3

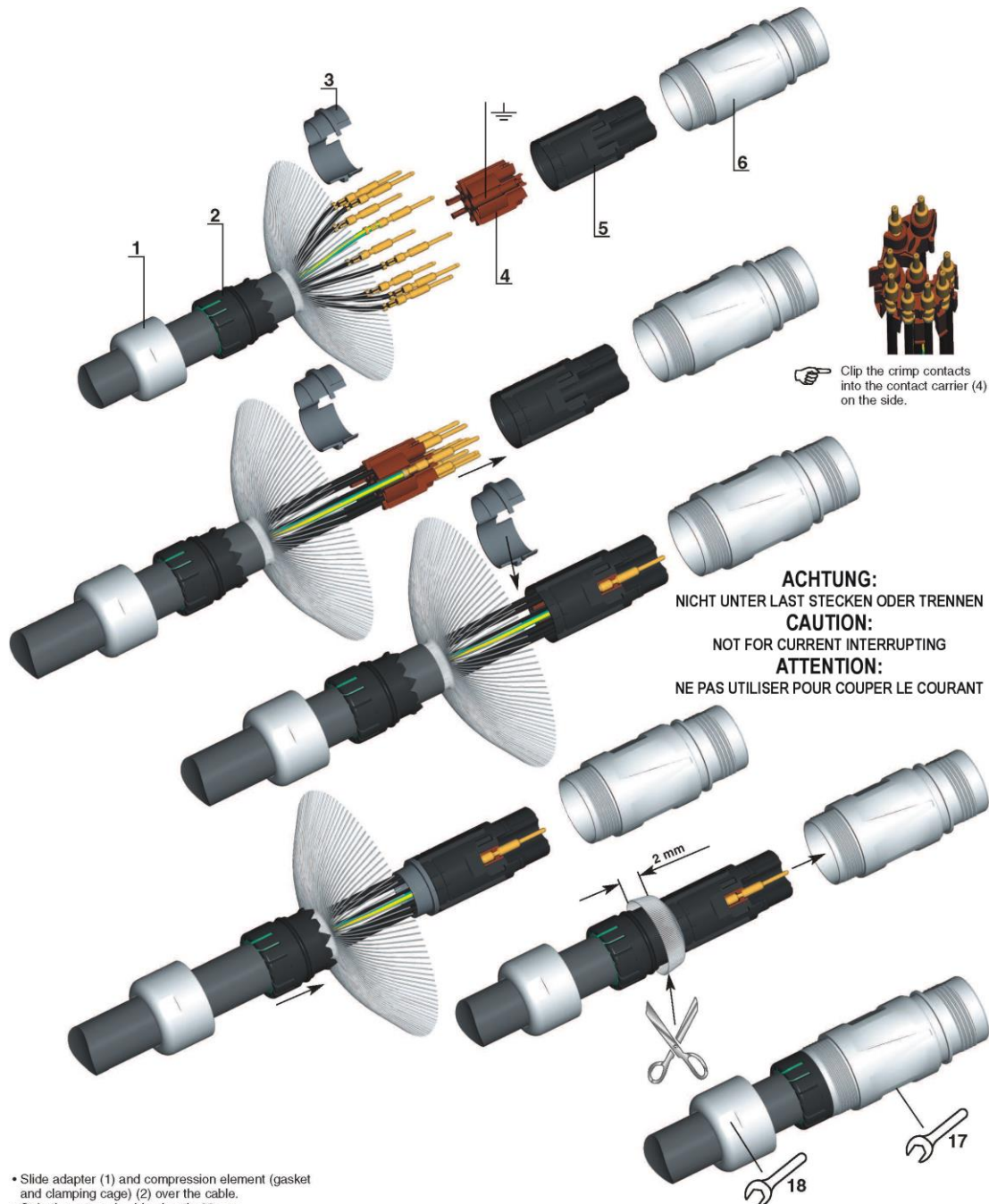
- Schirmgeflecht abschneiden auf ca. 2 mm Länge. Das Schirmgeflecht darf dann nicht über dem Dichtring liegen.
- Einheit Pos. 2+3+4+5 in Gehäuse Pos. 6 schieben.
- Adapter Pos. 1 festschrauben, Anzugsdrehmoment 2,5 Nm

EPIC® M17 POWER F6

L44423060DE_EN
2016310



U.I. Lapp GmbH
Schulze-Delitzsch-Straße 25 • D-70565 Stuttgart
www.lappgroup.com



Clip the crimp contacts into the contact carrier (4) on the side.

ACHTUNG:
NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN
CAUTION:
NOT FOR CURRENT INTERRUPTING
ATTENTION:
NE PAS UTILISER POUR COUPER LE COURANT

- Slide adapter (1) and compression element (gasket and clamping cage) (2) over the cable.
- Strip the external cable sheath: 20 mm. Depending on the contact assignment and the quality of the conductors, it is recommended that the conductor lengths be adjusted in stages.
- Trim and remove the foil, wadding and inner insulation.
- Unbraid the braided screen and push it back so that it stands out.
- Strip the conductors.
- Crimp the conductors to the contacts.

- Clip the contacts into the sides of the contact carrier (4).
- Slide the contact carrier (4) with the assembled contacts into the insulating sleeve (5).
- Position the collapsible spacer sleeve (3) over the cable cores, close and snap-fit on the insulating sleeve (5).
- Slide the compression element (2) against the

- collapsible spacer sleeve (3) until it snap-fits.
- Trim the braided screen to a length of approx. 2 mm. **The braided screen will then not be able to lie above the gasket.**
- Slide unit (2+3+4+5) into housing (6).
- Screw the adapter (1) on tight.
- Tightening torque 2.5 Nm**