

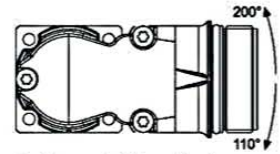
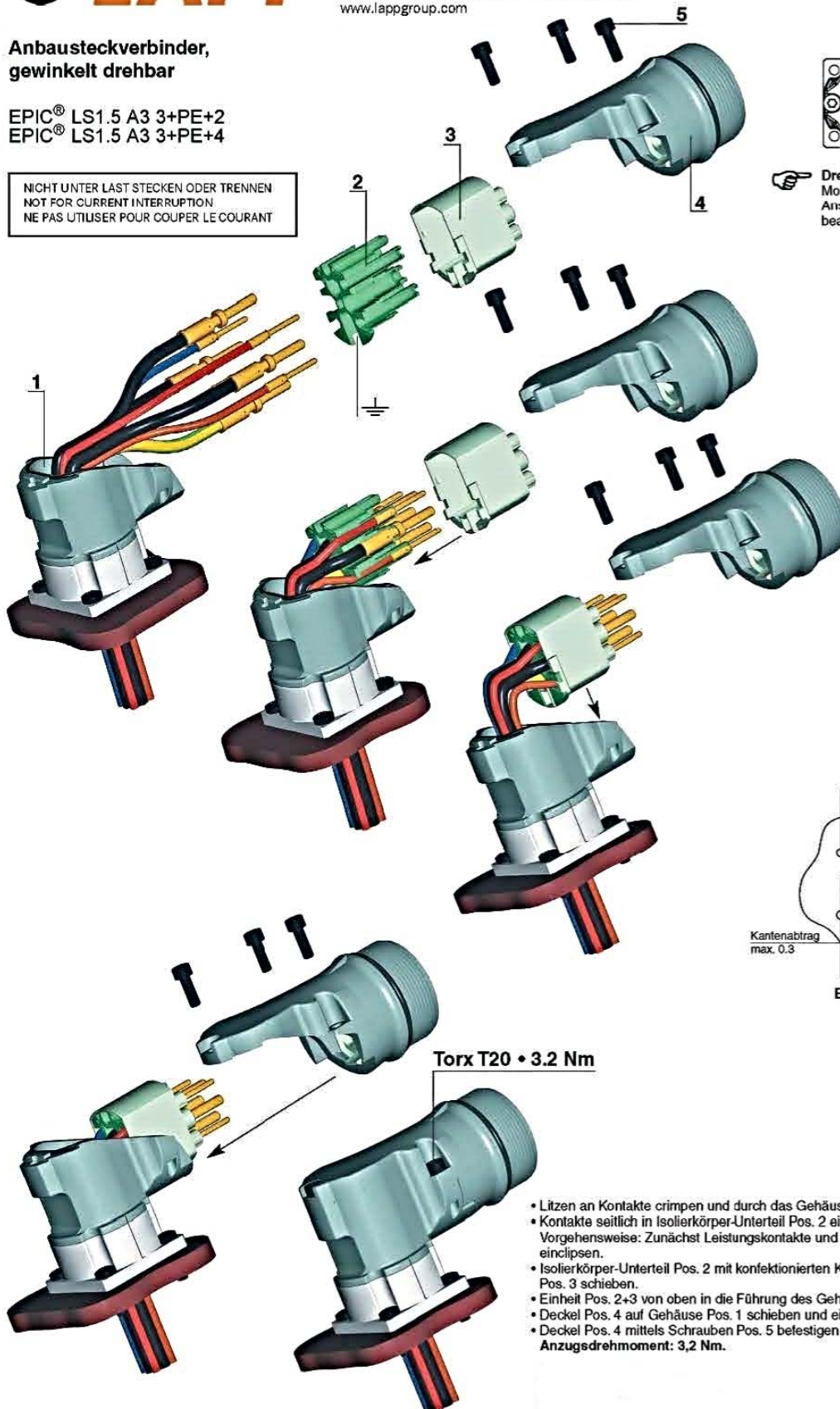


U.I. Lapp GmbH
Schulze-Delitzsch-Straße 25 D-70565 Stuttgart
www.lappgroup.com

Anbausteckverbinder, gewinkelt drehbar

EPIC® LS1.5 A3 3+PE+2
EPIC® LS1.5 A3 3+PE+4

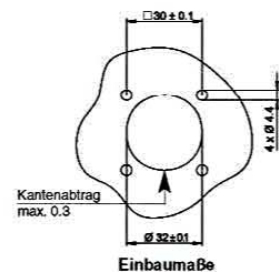
NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN
NOT FOR CURRENT INTERRUPTION
NE PAS UTILISER POUR COUPER LE COURANT



Drehbares Gehäuse: Vor der Montage am Gerät Position der Anschlagkante Schwenkbereich beachten.



Crimpkontakte seitlich in Isolierkörper Pos. 2 einclippen. Belegungsplan siehe Plan



Torx T20 • 3.2 Nm

- Litzen an Kontakte crimpsen und durch das Gehäuse Pos. 1 schieben.
- Kontakte seitlich in Isolierkörper-Unterteil Pos. 2 einclippen.
Vorgehensweise: Zunächst Leistungskontakte und PE-Kontakt, dann Steuerkontakte einclippen.
- Isolierkörper-Unterteil Pos. 2 mit konfektionierten Kontakten in die Isolierhülse Pos. 3 schieben.
- Einheit Pos. 2+3 von oben in die Führung des Gehäuses (Pos. 1) einschieben.
- Deckel Pos. 4 auf Gehäuse Pos. 1 schieben und einhaken.
- Deckel Pos. 4 mittels Schrauben Pos. 5 befestigen (Torx T20),
Anzugsdrehmoment: 3,2 Nm.

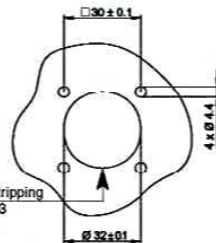
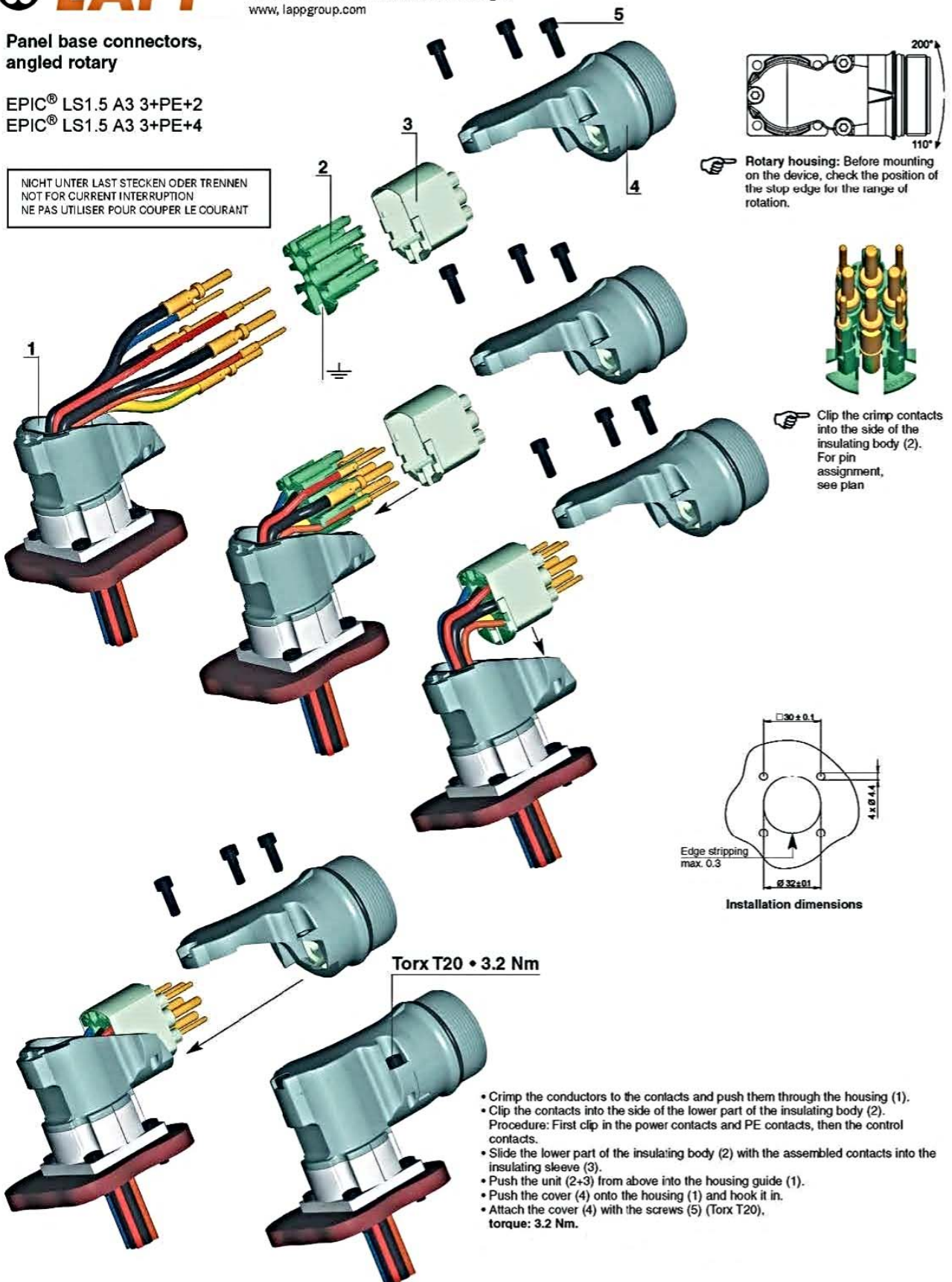


U.I. Lapp GmbH
Schulze-Delitzsch-Straße 25 D-70565 Stuttgart
www.lappgroup.com

Panel base connectors, angled rotary

EPIC® LS1.5 A3 3+PE+2
EPIC® LS1.5 A3 3+PE+4

NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN
NOT FOR CURRENT INTERRUPTION
NE PAS UTILISER POUR COUPER LE COURANT



Installation dimensions

Torx T20 • 3.2 Nm

- Crimp the conductors to the contacts and push them through the housing (1).
- Clip the contacts into the side of the lower part of the insulating body (2).
Procedure: First clip in the power contacts and PE contacts, then the control contacts.
- Slide the lower part of the insulating body (2) with the assembled contacts into the insulating sleeve (3).
- Push the unit (2+3) from above into the housing guide (1).
- Push the cover (4) onto the housing (1) and hook it in.
- Attach the cover (4) with the screws (5) (Torx T20), torque: 3.2 Nm.