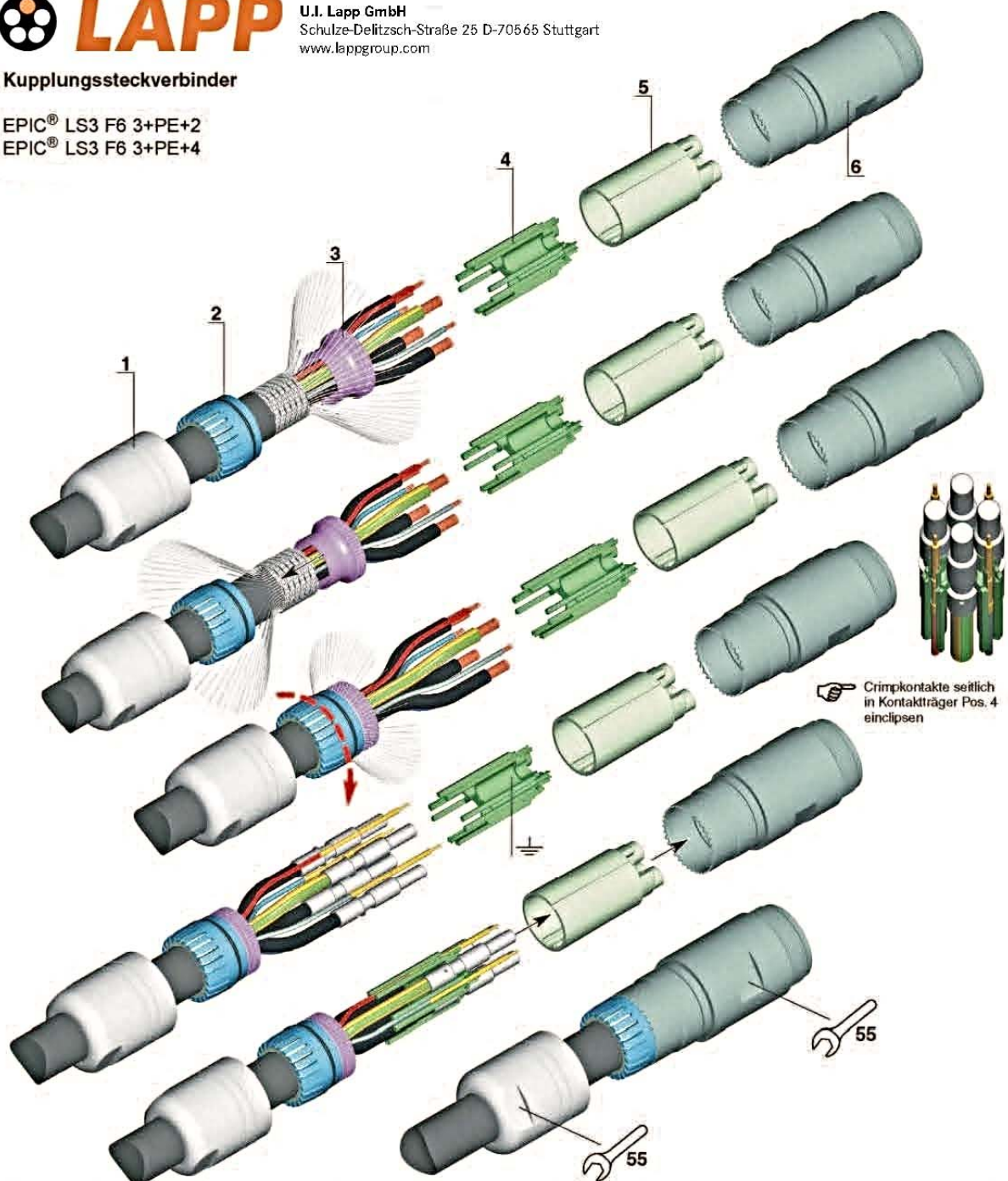


Kupplungssteckverbinder

EPIC® LS3 F6 3+PE+2

EPIC® LS3 F6 3+PE+4



- Adapter Pos. 1 und Druckkörper Pos. 2 (Dichttring und Klemmkorb) über das Kabel schieben.
- Kabel 65 mm abmanteln.
- Folien und sonstiges Füllmaterial abschneiden und entfernen.
- Schirmgeflecht ca. über die halbe Abmantellänge entflechten und hochstellen.
- Kontaktierungsring Pos. 3 über die Litzen und das Schirmgeflecht schieben, bis Plantilla Innendurchmesser bündig mit dem Kabelmantel abschließt.
- Druckkörper Pos. 2 auf Kontaktierungsring Pos. 3 schieben. Den Restschirm durch Drehen des Druckkörpers Pos. 2 und Gegehalten des Kontaktierungs-rings Pos. 3 in Einheit Pos. 2+3 einziehen.
- Die 3 Leistungslitzen auf 63,5 mm kürzer, die PE-

- Litze und die Signallitzen belassen.
- Adern abisolieren:
 13,8 mm für Kontaktquerschnitte 10 mm² und 16 mm²
 16,8 mm für Kontaktquerschnitt 25 mm²
 18,5 mm für Kontaktquerschnitt 35 mm²
 18,0 mm für Kontaktquerschnitt 50 mm²
 7 mm für Signalkontakte Ø 1,6 mm (0,75 - 1,5 mm²).
- Litzen an Kontakte crimpen. Einstellungen für Crimpzange und Positionierer beachten (siehe Einstellmatrix Crimpkontakte).
- Kontaktträger Pos. 4 nach Anschlussbelegung mit den Kontakten bestücken.
 Vorgehensweise: Zunächst Leistungskontakte und PE-Kontakt, dann Signalkontakte seitlich einsclipsen.
 • Montierte Einheit in Isolierhülse Pos. 5 einführen.

- Einleitet Pos. 2.+3.+4.+5 in Gehäuse Pos. 6 einführen.
Hinweis: PE-Anschluss als Steckhilfe benutzen.
 - Adapter Pos. 1 festschrauben,
Anzugsdrehmoment 40 Nm.
- Hinweis:**
Maße für die Konfektion können sich je nach Kabel-
variante ändern.

NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN
NOT FOR CURRENT INTERRUPTION
NE PAS UTILISER POUR COUPER LE COURANT

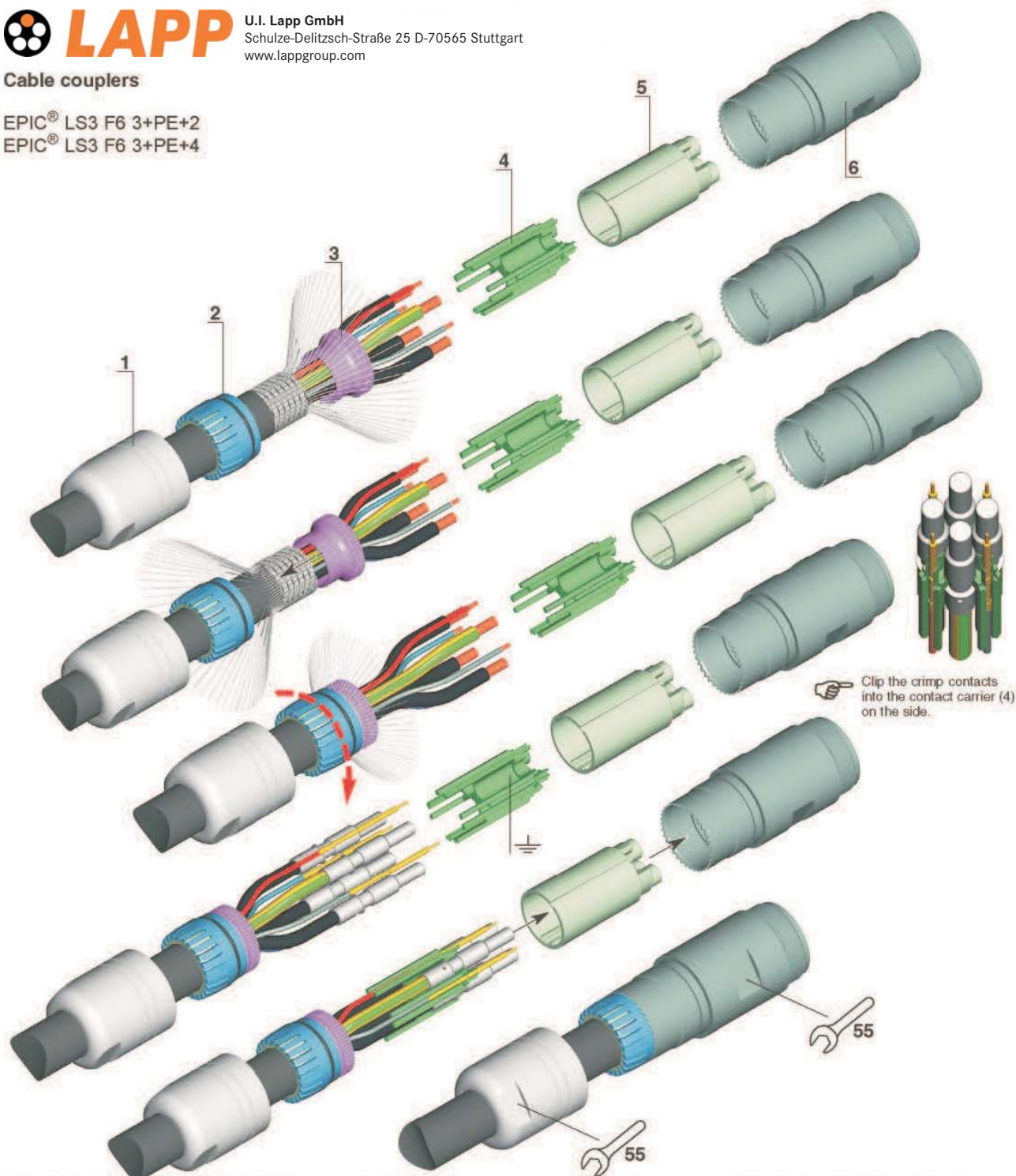


U.I. Lapp GmbH
Schulze-Delitzsch-Straße 25 D-70565 Stuttgart
www.lappgroup.com

Cable couplers

EPIC® LS3 F6 3+PE+2

EPIC® LS3 F6 3+PE+4



Clip the crimp contacts
into the contact carrier (4)
on the side.

- Slide adapter (1) and compression element (2) (sealing ring and clamping cage) over the cable.
- Strip the cable by 65 mm.
- Cut off and remove foil and other filling material.
- Unbraid the braided screen and push back approx. half of the length that has been stripped.
- Push the contacting ring (3) over the conductors and the braided screen until the inside diameter of the level surface is flush with the cable sheath.
- Push the compression element (2) onto the contacting ring (3). Screw the remaining shielding into the unit (2 + 3) by turning the compression element (2) while preventing the contacting ring (3) from turning.
- Shorten the 3 power conductors to 63.5 mm, and leave the PE conductor and the signal conductors as

they are.

- Strip the wires:
 - 13.8 mm for contact cross sections of 10 mm² and 16 mm²
 - 16.8 mm for a contact cross section of 25 mm²
 - 18.5 mm for a contact cross section of 35 mm²
 - 18.0 mm for a contact cross section of 50 mm²
 - 7 mm for signal contacts of Ø 1.6 mm (0.75 – 1.5 mm²).
 - Crimp the conductors to the contacts. Observe settings for crimping pliers and positioner (please refer to the setting matrix for crimp contacts).
 - After assigning the connections, mount the contacts on the contact carrier (4).
- Procedure: First clip in the power contacts and PE

- contacts, then the signal contacts on the side.
 - Fit the assembled unit in the insulating sleeve (5).
 - Guide the unit (2+3+4+5) into the housing (6).
- Note: Use the PE connection as orientation.

- Screw the adapter (1) tight, **torque 40 Nm**.

Note:

Dimensions for the assembly may differ depending on the cable variant.

NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN
NOT FOR CURRENT INTERRUPTION
NE PAS UTILISER POUR COUPER LE COURANT