

44429367	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / valid from 08.03.2021	EPIC® LS1.5 Vierdorn Crimpzange EPIC® LS1.5 4-indent crimping pliers	

Bedienungsanleitung / Operating Instructions (english version from page 5)

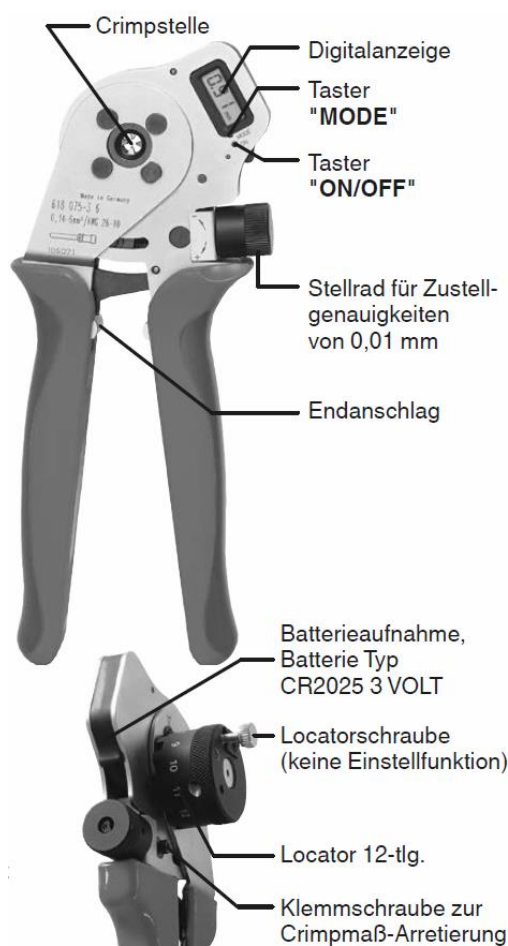
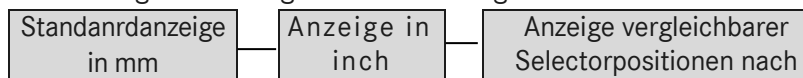
Allgemeines

Die Vierdorncrimpzangen 44429367 (Markierung SF-Z0025) und 44429368 (Markierung SF-Z0026) dienen zum Crimpen der unten gelisteten gedrehten Crimpkontakte. Die Zangen dürfen nur in technisch einwandfreiem Zustand benutzt werden und sind nur für den in der Bedienungsanleitung beschriebenen Zweck zu verwenden. Mit diesem Crimpwerkzeug ist der Anwender in der Lage, in selbst definierten Prüfungsintervallen die Zange zu überprüfen und gegebenenfalls zu kalibrieren. Zur Erhöhung der Prozesssicherheit beim Anwender verfügt die Zange über eine Verschleißüberwachung. Damit wird dem Anwender angezeigt, wenn der Werkzeugverschleiß einen definierten Bereich überschreitet. Die Crimpzangeneinstellungen wurden unter Beachtung der in der DIN EN 60352-2 genannten Abzugskräfte sowie unter Verwendung einer Referenzlitze ermittelt.

Je nach verwendeter Litze können die erforderlichen Crimpzangeneinstellungen von den genannten Werten abweichen.

Funktionsweise

- Ein-/Ausschalten: Ein- und Ausschalten erfolgt über die Betätigung des Tasters "ON/OFF"
- Mode-Funktion: Über den Taster "MODE" können die Anzeigefunktionen wahlweise in mm, in inch oder die Selectorpositionen von 1 – 8 entsprechend MIL 22520 gewählt werden. Mit dem beiliegenden Lehrdorn den Taster "MODE" jeweils kurz betätigen und die gewünschte Anzeige auswählen:



Einstellen der Crimpparameter / Crimpvorgang

- Crimpdorn- und Locatoreinstellung für den zu vercrimpenden Kontakt aus beiliegender Einstellmatrix entnehmen (Seite 8).
- Lösen der Klemmschraube (Anlieferzustand).
- Die Crimpmaßeinstellung (Crimptiefe der Crimpdorne) über Stellrad vornehmen, bis die Digitalanzeige den gewünschten Wert anzeigt. Dabei ist zu beachten, dass das einzustellende Crimpmaß immer von einem größeren Wert aus erfolgen muss, z.B. von 1,8 mm auf Crimpmaß 1,5 mm zustellen.
- Zustellbewegung im Uhrzeigersinn ergibt Crimpmaßverkleinerung, entgegen des Uhrzeigersinns ergibt Crimpmaßvergrößerung.
- Crimpmaßeinstellung mittels Klemmschraube arretieren.
- Locator durch seitliches Anheben und Drehen in die laut Einstellmatrix festgelegte Stellung bringen. Crimpkontakt in die Crimpstelle bis zum Anschlag einlegen. Durch den Locator wird der Crimpkontakt exakt positioniert.
- Das vorbereitete Kabel in den in der Zange befindlichen Crimpkontakt bis zum Anschlag einführen und Zange fest schließen bis Auslösesperre entriegelt wird. Zange öffnen und den vercrimperten Kontakt aus der Zange entnehmen.

Nicht auf den Lehrdorn oder andere vergleichbare Gegenstände Crimpen, um Beschädigungen der Zange zu vermeiden. Das Vercrimpen von massiven Werkstoffen (z.B. Stahl) mit einer Härte größer 35 HRC ist grundsätzlich zu vermeiden.

Dokument / document: L44429367DE_EN Version / version: 00	Seite 1 von 8 page 1 of 8
--	------------------------------

44429367	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / valid from 08.03.2021	EPIC® LS1.5 Vierdorn Crimpzange EPIC® LS1.5 4-indent crimping liers	

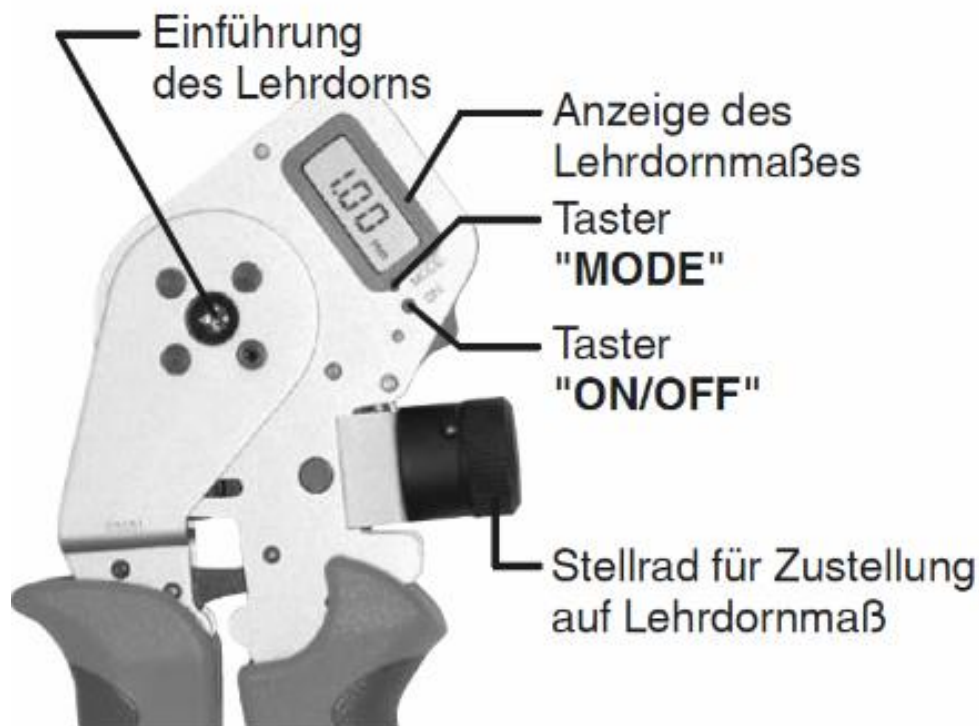
Batteriewechsel

Die Lebensdauer der Batterie für die Digitalanzeige beträgt je nach Häufigkeit der Benutzung ca. 1 Jahr. Zum Austausch der Batterie (Typ CR2025, 3 VOLT) wird die Batterieaufnahme nach oben geklappt, so dass die Batterie entnommen und ausgetauscht werden kann. Vor dem Einlegen der Batterie **unbedingt** die Zange auf Anschlag am unteren Einstellpunkt einstellen. Die weitere Verfahrensweise ist im Abschnitt "**Abgleich des Referenzwertes**" beschrieben. Verbrauchte Batterien sind über zugelassene Recycling Stellen zu entsorgen.

Kalibrierung der Zange

Die Kalibrierung der Crimpzange sollte ausschließlich durch autorisiertes Fachpersonal erfolgen, da eine unsachgemäße Kalibrierung zu Fehlvercrimpungen führt.

- Einstellen der Crimpdorne auf Einstellmaß 2 mm: Über das Stellrad die Crimpdorne soweit zustellen, dass sich der beigelegte Lehrdorn ohne Spiel zwischen den Crimpdornen bewegen lässt. Dabei ist zu beachten, dass das einzustellende Lehrdornmaß immer von einem größeren Wert aus vorgenommen werden muss, z.B. von 2,4 mm auf Lehrdornmaß 2,0 mm.
- Taster "ON/OFF" gedrückt halten und mit dem Lehrdorn den Taster "MODE" drücken. Taster "MODE" mindestens 5 sec. gedrückt halten. Nach 5 sec. ist der Taster "MODE" freizugeben und anschließend der Taster "ON/OFF".
- Die digitale Anzeige springt automatisch auf den Lehrdornwert 2,0 mm. Die Zange ist justiert und bereit für die Einstellung der Crimpparameter.



44429367	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / valid from 08.03.2021	EPIC® LS1.5 Vierdorn Crimpzange EPIC® LS1.5 4-indent crimping pliers	

Verschleißüberwachung

Jedes Werkzeug unterliegt auch bei seiner bestimmungsgemäßen Verwendung einem Verschleiß. Dieser Verschleiß ist in bestimmten Grenzen tolerierbar und wird bei jeder Kalibrierung ausgeglichen. Zum Abrufen des aktuellen Werkzeugzustands und für die numerische Ausgabe auf dem Display der Zange, ist der Taster „Mode“ für 10 sec. (Bereich: 8 sec. bis 15 sec.) zu betätigen. Ausgegeben werden nacheinander die folgenden Werte:

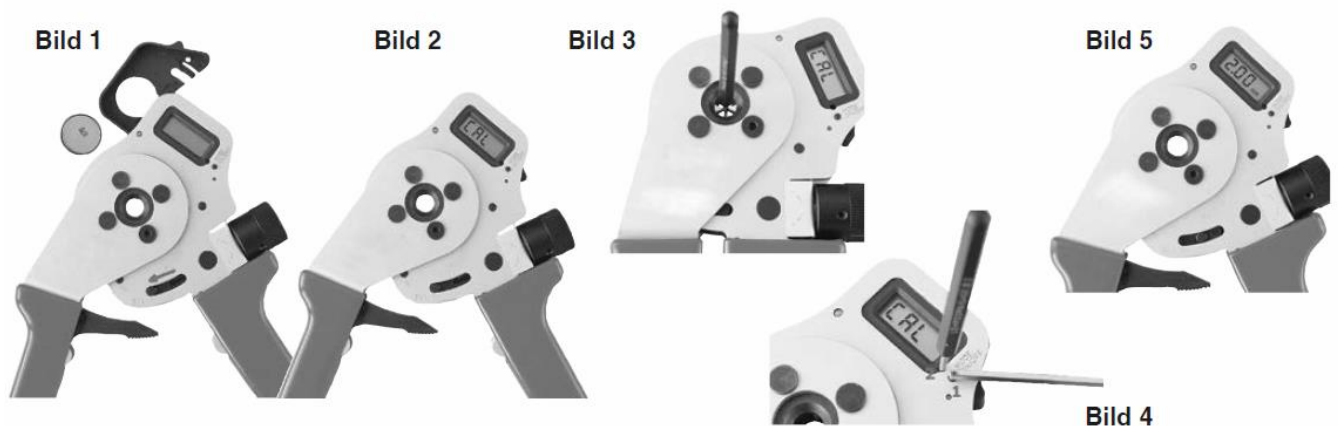
- Seriennummer – aktueller Verschleißwert – Positionswert des unteren Anschlages der unverschlissenen Zange (fester Wert, Zangen-abhängig) – Anzahl der bisher durchgeführten Kalibrierungen.

Als Referenzwert zur Berechnung des aktuellen Verschleißwertes dient der mechanische Anschlag am unteren Einstellpunkt. Der Wert ist im Speicher des Werkzeuges fest hinterlegt und kann nicht verändert werden.

Bei jedem Batteriewechsel muss ein Abgleich mit diesem Referenzwert vorgenommen werden. Dazu ist der folgende Ablauf einzuhalten:

Abgleich des Referenzwertes

- Zur Vorbereitung muss die Batterie entfernt werden.
- Zange öffnen
- Einstellrad bis zum Anschlag an den unteren Einstellpunkt drehen (Drehrichtung: Minus; siehe Abbildung) und dort belassen (**Bild 1**)
- Batterie einlegen; im Display erscheint "CAL" als Aufforderung zum Kalibrieren (**Bild 2**)
- Zange mit dem Lehrdorn justieren (siehe auch Abschnitt "Kalibrierung der Zange") (**Bild 3**)
- Taster "ON/OFF" (1) gedrückt halten und mit dem Lehrdorn den Taster "MODE" (2) betätigen. Beide Tasten zwischen 5 und 7 sec. gedrückt halten. Nach 5 sec. ist der Taster "MODE" (2) freizugeben und anschließend der Taster "ON/ OFF" (1) (**Bild 4**)
- die digitale Anzeige springt automatisch auf den Lehrdornwert 2,0 mm (**Bild 5**)
- die Zange ist justiert und bereit für die Einstellung der Crimpparameter.



44429367	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / valid from 08.03.2021	EPIC® LS1.5 Vierdorn Crimpzange EPIC® LS1.5 4-indent crimping liers	

Fehlerbehebung

Anzeige im Display	Ursache / Lösung
E1	Nach Batteriewechsel: Drehen Sie vor dem Einlegen der Batterie das Stellrad auf den untersten Einstellwert. Kalibrieren Sie dann die Zange. Siehe "Abgleich des Referzwertes".
	Nach ca. 50.000 ... 200.000 Zyklen: E1 erscheint abwechselnd mit dem Crimpmaß im Display, um auf das Erreichen der Verschleißgrenze hinzuweisen. Wenn E1 nach mehrmaligem Kalibrieren bestehen bleibt, ist die Zange verschlissen und muss zur Reparatur eingeschickt werden.
E2	Das Spiel zwischen Stempel und Lehrdorn ist zu groß. Wiederholen Sie die Kalibrierung.

Wartung und Instandhaltung

Eine eigenmächtige Veränderung oder eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung der Handcrimpzange schließt eine Haftung des Herstellers für daraus resultierende Schäden aus. Die Handcrimpzange muss vor Arbeitsbeginn in einem ordnungsgemäßen und sauberen Zustand sein. Crimprückstände sind aus den Crimpbacken und Locator zu entfernen. Die Gelenke sind regelmäßig mit leichtem Maschinenöl zu ölen und vor Verschmutzung zu schützen. Es ist darauf zu achten, dass alle Bolzen durch Sicherungsringe gesichert sind.

Reparaturen an der Vierdorncrimpzange sind grundsätzlich nur vom Zangenhersteller vorzunehmen.

44429367	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / valid from 08.03.2021	EPIC® LS1.5 Vierdorn Crimpzange EPIC® LS1.5 4-indent crimping pliers	

General

The 44429367 (marking SF-Z0025) and 44429368 (marking SF-Z0026) 4-armor crimping pliers are for crimping the machined crimp contacts in the list below. The pliers may only be used if they are in technically perfect working order and are only to be used for the purpose described in the operating instructions. With this crimping tool, the user is able to check the pliers at intervals he defines himself, and can calibrate them, if necessary. To increase the process reliability for the user, the pliers have wear monitoring. This lets the user know when the tool wear has exceeded a defined range. The settings of the crimping pliers have been calculated based on the withdrawal forces stated in DIN EN 60352-2 and by using a reference conductor.

Depending on the conductor used, the required settings of the crimping pliers can differ from the values stated.

Procedure

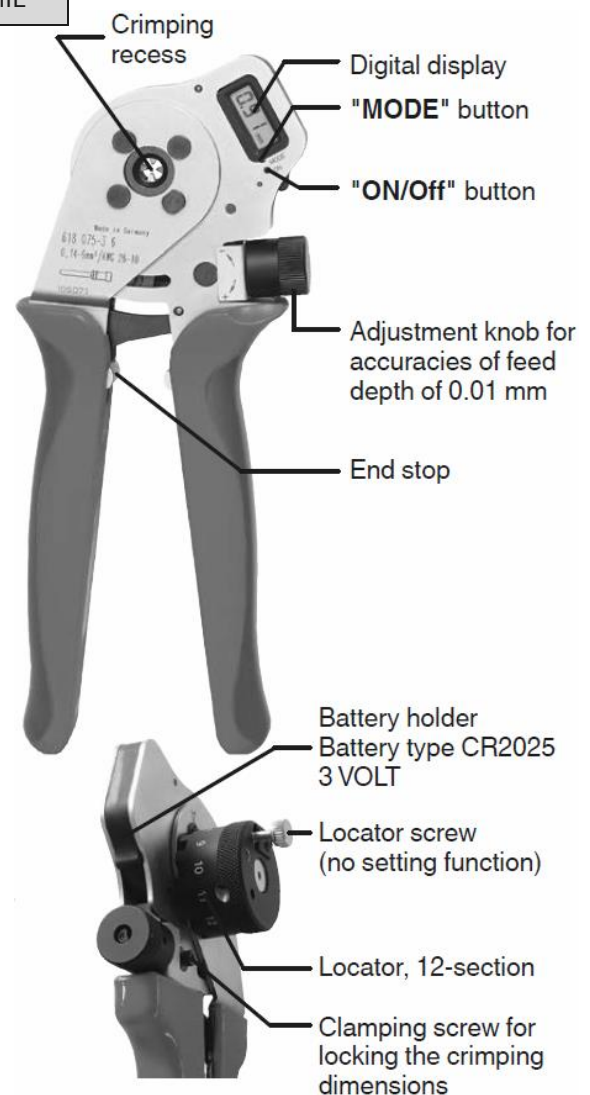
- Switching on/off: The device is switched on/off by pressing the "ON/ OFF" button.
- Mode function: The "MODE" button is used to select the display functions in mm or in inches, or the selector positions from 1 – 8 in acc. with MIL 22520. Use the enclosed gauge to press the "MODE" button as often as necessary to select the desired display:



Setting the crimping parameters / crimping operation

- Please refer to the enclosed setting matrix for the crimp arbor and locator settings for the contact to be crimped.
- Loosen the clamping screw (condition when delivered).
- The crimping dimensions (crimping depth of the crimp arbors) are set by turning the adjustment knob until the digital display shows the required value. Please note that a larger crimping dimension must always be selected than that to be set, e.g. select 1.8 mm and adjust down to crimping dimension 1.5 mm.
- Depth settings clockwise reduce the crimping dimensions, while counterclockwise increases the crimping dimensions.
- Lock the crimping dimension setting using the clamping screw.
- Lift the locator at the side and turn to set it to the position defined in the setting matrix. Insert the crimp contact as far as it will go into the recess provided. The locator moves the crimp contact to the exact position.
- Insert the prepared cable as far as it will go into the crimp contact in the pliers and close the pliers tightly until the trigger block is unlocked. Open the pliers and remove the crimped contact.

Do not crimp on the gauge or other similar objects to avoid damage to the pliers. Avoid crimping solid materials (e.g. steel) having a hardness greater than 35 HRC



44429367	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / valid from 08.03.2021	EPIC® LS1.5 Vierdorn Crimpzange EPIC® LS1.5 4-indent crimping liers	

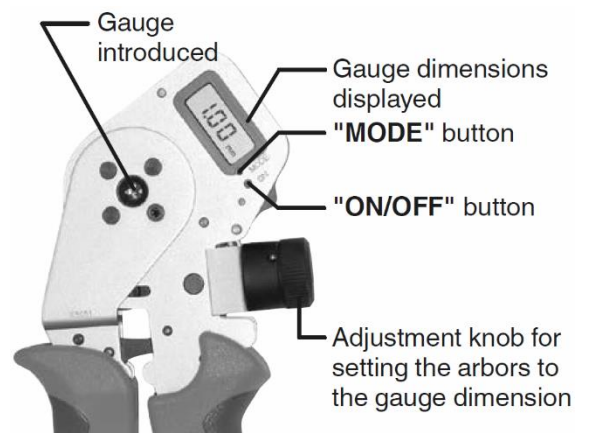
Changing the battery

The service life of the battery for the digital display is approximately one year, depending on how often it is used. To change the battery (type CR2025, 3 VOLT), the battery holder is pulled out so that the battery can be removed and exchanged. Before inserting the battery, **make sure you set the pliers to the stop at the lower setting point.** How to further proceed is described in the section "**Calibrating the reference value**". Dispose of used batteries at approved recycling centers.

Calibrating the pliers

The crimping pliers may only be calibrated by authorized skilled personnel, since improper calibration can lead to incorrect crimping.

- Adjust the crimp arbors to a setting dimension of 2 mm: Using the adjustment knob, set the crimp arbors so that the enclosed gauge can move between the crimp arbors without play. Please note that a larger gauge dimension must always be selected than that to be set, e.g. select 2.4 mm and adjust down to gauge dimension 2.0 mm.
- Keep the "ON/OFF" button pressed and press the "MODE" button using the gauge. Keep the "MODE" pressed for at least 5 seconds. Release the "MODE" button after 5 seconds and then the "ON/OFF" button.
- The digital display automatically jumps to the gauge value 2.0 mm. The pliers are adjusted and ready for the crimping parameters to be set.



Wear monitoring

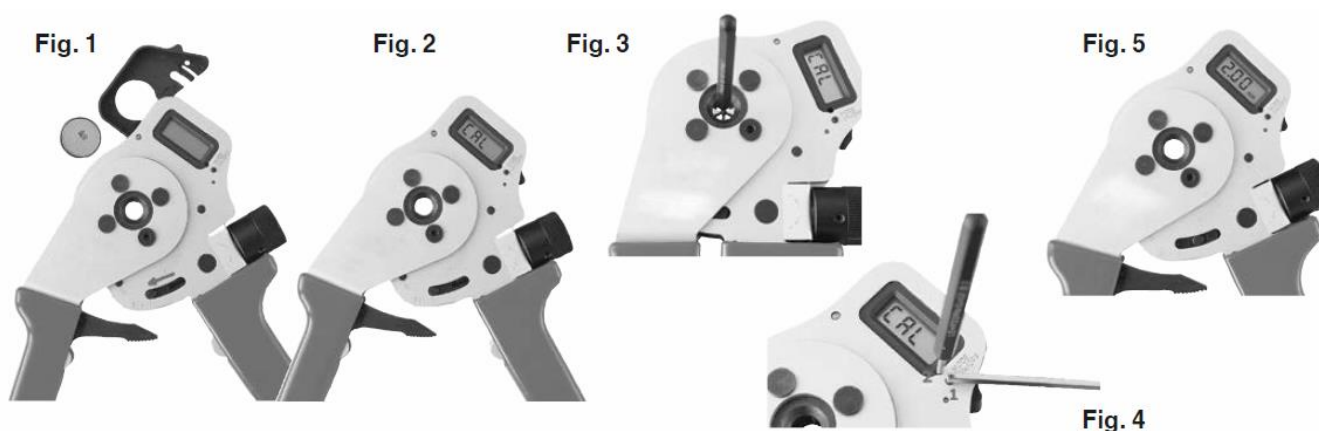
Every tool is subject to wear, even when used as intended. This wear is tolerable within certain limits and is compensated during each calibration. Press the "Mode" button for 10 seconds (range: 8 to 15 s) to call up the current tool status and to display the numerical output on the pliers. The following values are output consecutively:

- Serial number – current wear value – position value of the lower stop of the unworn pliers (fixed value, specific to pliers) – number of previous calibrations carried out.

The mechanical stop at the lower setting point serves as a reference value for calculating the current wear value. The value is permanently stored in the tool memory and cannot be changed. Every time the battery is changed, calibration must be carried out using this reference value. To do this, follow this procedure:

Calibrating the reference value

- For preparation, the battery must be removed.
- Open the pliers.
- Turn the adjustment knob to the stop at the lower setting point (turn counter-clockwise; see figure) and leave it there (figure 1).
- Insert battery; "CAL" appears on the display to prompt you to calibrate (figure 2).
- Adjust the pliers with the gauge (see also section "Calibrating the pliers") (figure 3).
- Keep the "ON/OFF" button (1) pressed and press the "MODE" button (2) using the gauge. Keep both buttons pressed for 5 to 7 seconds. Release the "MODE" button (2) after 5 seconds and then the "ON/OFF" button (1) (figure 4).
- The digital display automatically jumps to the gauge value 2.0 mm (figure 5).
- The pliers are adjusted and ready for the crimping parameters to be set.



Troubleshooting

Displayed	Cause / Solution
E1	After changing the battery: Rotate the adjustment wheel to the lowest setting before inserting the battery. Next, calibrate the pliers. See the section "Calibrating the reference value".
	After approximately 50,000 ... 200,000 cycles: E1 sporadically appears on the display with the crimping setting, to indicate the wear limit has been reached. If E1 continues to appear on the display, despite carrying out calibration repeatedly, the pliers are worn and must be sent in for service.
E2	There is excessive play between the punch and the internal cylindrical gauge. Repeat the calibration.

Maintenance and repair

Unauthorized changes to or unintended use of the manual crimping pliers excludes the liability of the manufacturer for any damage resulting from this. The manual crimping pliers must be clean and in good order before starting work. Any residue from the crimping process must be removed from the crimping jaws and locator. The joints must be lubricated regularly with a light machine oil and protected against dirt. Please ensure that all bolts are secured with circlips.

Repairs to the 4-arbor crimping pliers may only be carried out by the manufacturer of the pliers.

44429367	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab/ valid from 08.03.2021	EPIC® LS1.5 Vierdorn Crimpzange EPIC® LS1.5 4-indent crimping liers	

Einstellmatrix für Crimpkontakte - Vierdorn Crimpzange mit Digitalanzeige 44429367, 44429368 Setting chart for crimp contacts - 4-indent crimping tool with digital display 44429367, 44429368										
Artnr. Kontakt Pn contact	Bezeichnung Description	Stift-Ø Pin-Ø	Buchse-Ø Socket-Ø	Querschnitt Wire gauge [mm²]	Gesamtlänge Overall length [mm]	Isolationseinführung -Ø End of contact inner -Ø [mm]	Litzenab- isolierlänge Stripping length [mm]	Einstellung/ Setting Locator	Crimpzange Crimp tool	Einstellung Crimp Setting Crimp [mm]
44429339	EPIC POWER LS1.5 A SCM 2MM AU 0,14-0,25	2		0,14	25,2	0,8	8	7	44429367	0,83
44429339	EPIC POWER LS1.5 A SCM 2MM AU 0,14-0,25	2		0,25	25,2	0,8	8	7	44429367	0,87
44429340	EPIC POWER LS1.5 A SCM 2MM AU 0,25-1,0	2		0,25	25,2	3,3	8	7	44429367	0,80
44429340	EPIC POWER LS1.5 A SCM 2MM AU 0,25-1,0	2		0,34	25,2	3,3	8	7	44429367	0,97
44429340	EPIC POWER LS1.5 A SCM 2MM AU 0,25-1,0	2		0,5	25,2	3,3	8	7	44429367	1,00
44429340	EPIC POWER LS1.5 A SCM 2MM AU 0,25-1,0	2		0,75	25,2	3,3	8	7	44429367	1,10
44429340	EPIC POWER LS1.5 A SCM 2MM AU 0,25-1,0	2		1	25,2	3,3	8	7	44429367	1,15
44429341	EPIC POWER LS1.5 A SCM 2MM AU 0,75-1,5	2		0,75	25,2	2,0	8	7	44429367	1,39
44429341	EPIC POWER LS1.5 A SCM 2MM AU 0,75-1,5	2		1	25,2	2,0	8	7	44429367	1,42
44429341	EPIC POWER LS1.5 A SCM 2MM AU 0,75-1,5	2		1,5	25,2	2,0	8	7	44429367	1,48
44429342	EPIC POWER LS1.5 A SCM 2MM AU 1,0-2,5	2		1	25,2	2,3	8	7	44429367	1,59
44429342	EPIC POWER LS1.5 A SCM 2MM AU 1,0-2,5	2		1,5	25,2	2,3	8	7	44429367	1,64
44429342	EPIC POWER LS1.5 A SCM 2MM AU 1,0-2,5	2		2,5	25,2	2,3	8	7	44429367	1,73
44429343	EPIC POWER LS1.5 A SCM 2MM AU 4,0	2		4	25,2	2,85	8	7	44429367	1,67
44429330	EPIC POWER LS1.5 F SCM 2MM AU 0,25-1,0	2		0,25	37,4	3,3	8	6	44429367	0,87
44429330	EPIC POWER LS1.5 F SCM 2MM AU 0,25-1,0	2		0,34	37,4	3,3	8	6	44429367	1,09
44429330	EPIC POWER LS1.5 F SCM 2MM AU 0,25-1,0	2		0,5	37,4	3,3	8	6	44429367	1,12
44429330	EPIC POWER LS1.5 F SCM 2MM AU 0,25-1,0	2		0,75	37,4	3,3	8	6	44429367	1,16
44429330	EPIC POWER LS1.5 F SCM 2MM AU 0,25-1,0	2		1	37,4	3,3	8	6	44429367	1,21
44429331	EPIC POWER LS1.5 F SCM 2MM AU 0,75-1,5	2		0,75	37,4	3,8	8	6	44429367	1,34
44429331	EPIC POWER LS1.5 F SCM 2MM AU 0,75-1,5	2		1	37,4	3,8	8	6	44429367	1,42
44429331	EPIC POWER LS1.5 F SCM 2MM AU 0,75-1,5	2		1,5	37,4	3,8	8	6	44429367	1,48
44429332	EPIC POWER LS1.5 F SCM 2MM AU 1,0-2,5	2		1	37,4	4,3	8	6	44429367	1,59
44429332	EPIC POWER LS1.5 F SCM 2MM AU 1,0-2,5	2		1,5	37,4	4,3	8	6	44429367	1,64
44429332	EPIC POWER LS1.5 F SCM 2MM AU 1,0-2,5	2		2,5	37,4	4,3	8	6	44429367	1,73
44429333	EPIC POWER LS1.5 F SCM 2MM AU 4,0	2		2,5	37,4	4,5	8	6	44429367	1,52
44429333	EPIC POWER LS1.5 F SCM 2MM AU 4,0	2		4,0	37,4	4,5	8	6	44429367	1,66
44429322	EPIC POWER LS1.5 D BCM 2MM AU 0,25-1,0		2	0,25	25,5	3,3	8	6	44429367	0,92
44429322	EPIC POWER LS1.5 D BCM 2MM AU 0,25-1,0		2	0,34	25,5	3,3	8	6	44429367	0,94
44429322	EPIC POWER LS1.5 D BCM 2MM AU 0,25-1,0		2	0,5	25,5	3,3	8	6	44429367	0,96
44429322	EPIC POWER LS1.5 D BCM 2MM AU 0,25-1,0		2	0,75	25,5	3,3	8	6	44429367	0,99
44429322	EPIC POWER LS1.5 D BCM 2MM AU 0,25-1,0		2	1	25,5	3,3	8	6	44429367	1,21
44429323	EPIC POWER LS1.5 D BCM 2MM AU 0,75-1,5		2	0,75	25,5	3,8	8	6	44429367	1,39
44429323	EPIC POWER LS1.5 D BCM 2MM AU 0,75-1,5		2	1	25,5	3,8	8	6	44429367	1,42
44429323	EPIC POWER LS1.5 D BCM 2MM AU 0,75-1,5		2	1,5	25,5	3,8	8	6	44429367	1,48
44429324	EPIC POWER LS1.5 D BCM 2MM AU 1,0-2,5		2	1	25,5	4,3	8	6	44429367	1,59
44429324	EPIC POWER LS1.5 D BCM 2MM AU 1,0-2,5		2	1,5	25,5	4,3	8	6	44429367	1,64
44429324	EPIC POWER LS1.5 D BCM 2MM AU 1,0-2,5		2	2,5	25,5	4,3	8	6	44429367	1,73
44429325	EPIC POWER LS1.5 D BCM 2MM AU 4,0		2	4	25,5	4,5	8	6	44429367	1,66
44429334	EPIC POWER LS1.5 A SCM 3,6MM AU 0,75-1,5	3,6		0,75	35,8	1,8	12	5	44429367	1,26
44429334	EPIC POWER LS1.5 A SCM 3,6MM AU 0,75-1,5	3,6		1	35,8	1,8	12	5	44429367	1,29
44429335	EPIC POWER LS1.5 A SCM 3,6MM AU 1,0-2,5	3,6		1	35,8	2,85	12	1	44429367	1,59
44429335	EPIC POWER LS1.5 A SCM 3,6MM AU 1,0-2,5	3,6		1,5	35,8	2,85	12	1	44429367	1,64
44429335	EPIC POWER LS1.5 A SCM 3,6MM AU 1,0-2,5	3,6		2,5	35,8	2,85	12	1	44429367	1,73
44429337	EPIC POWER LS1.5 A SCM 3,6MM AU 4,0-6,0	3,6		4	35,8	3,6	12	1	44429367	2,13
44429337	EPIC POWER LS1.5 A SCM 3,6MM AU 4,0-6,0	3,6		6	35,8	3,6	12	1	44429367	2,23
44429338	EPIC POWER LS1.5 A SCM 3,6MM AU 6,0-10,0	3,6		6	35,8	4,5	12	1	44429368	2,78
44429338	EPIC POWER LS1.5 A SCM 3,6MM AU 6,0-10,0	3,6		10,0	35,8	4,5	12	1	44429368	3,00
44429326	EPIC POWER LS1.5 F SCM 3,6MM AU 1,0-2,5	3,6		1	49,7	4,3	10	1	44429367	1,59
44429326	EPIC POWER LS1.5 F SCM 3,6MM AU 1,0-2,5	3,6		1,5	49,7	4,3	10	1	44429367	1,64
44429326	EPIC POWER LS1.5 F SCM 3,6MM AU 1,0-2,5	3,6		2,5	49,7	4,3	10	1	44429367	1,73
44429327	EPIC POWER LS1.5 F SCM 3,6MM AU 2,5-4,0	3,6		2,5	49,7	4,5	10	1	44429367	1,93
44429327	EPIC POWER LS1.5 F SCM 3,6MM AU 2,5-4,0	3,6		4	49,7	4,5	10	1	44429367	2,02
44429328	EPIC POWER LS1.5 F SCM 3,6MM AU 4,0-6,0	3,6		4	49,7	5,4	10	1	44429367	2,10
44429328	EPIC POWER LS1.5 F SCM 3,6MM AU 4,0-6,0	3,6		6	49,7	5,4	10	1	44429367	2,41
44429329	EPIC POWER LS1.5 F SCM 3,6MM AU 6,0-10,0	3,6		6	49,7	6,4	10	1	44429368	2,78
44429329	EPIC POWER LS1.5 F SCM 3,6MM AU 6,0-10,0	3,6		10	49,7	6,4	10	1	44429368	3,00
44429318	EPIC POWER LS1.5 D BCM 3,6MM AU 1,0-2,5		3,6	1	37,0	4,3	10	1	44429367	1,45
44429318	EPIC POWER LS1.5 D BCM 3,6MM AU 1,0-2,5		3,6	1,5	37,0	4,3	10	1	44429367	1,49
44429318	EPIC POWER LS1.5 D BCM 3,6MM AU 1,0-2,5		3,6	2,5	37,0	4,3	10	1	44429367	1,73
44429319	EPIC POWER LS1.5 D BCM 3,6MM AU 2,5-4,0		3,6	2,5	37,0	4,5	10	1	44429367	1,93
44429319	EPIC POWER LS1.5 D BCM 3,6MM AU 2,5-4,0		3,6	4	37,0	4,5	10	1	44429367	2,02
44429320	EPIC POWER LS1.5 D BCM 3,6MM AU 4,0-6,0		3,6	4	37,0	5,4	10	1	44429367	2,10
44429320	EPIC POWER LS1.5 D BCM 3,6MM AU 4,0-6,0		3,6	6	37,0	5,4	10	1	44429367	2,41
44429321	EPIC POWER LS1.5 D BCM 3,6MM AU 6,0-10,0		3,6	6	37,0	6,4	10	1	44429368	2,78
44429321	EPIC POWER LS1.5 D BCM 3,6MM AU 6,0-10,0		3,6	10	37,0	6,4	10	1	44429368	3,00