

R-OCF WKRETY SAMOWIERCĄCE W TECHNOLOGII BI-METAL

Nierdzewny wkręt samowiercący do cienkich blach z ostrą końcówką



CECHY I KORZYŚCI

Nierdzewny wkręt samowiercący – wykonany w technologii bimetal, łączącej wysoką odporność na korozję ze zwiększoną twardością końcówki wiercącej.

Gwint utwardzony powierzchniowo (trząpień zachowuje elastyczność), zabezpieczony przed korozją powłoką ZF.

Nierdzewna podkładka uszczelniająca z nawulkanizowanym EPDM – odporna na różnice temperatur i promieniowanie UV. Specjalny kształt podkładki zapewnia właściwe ułożenie materiału uszczelniającego na zewnętrznej okładzinie mocowanego materiału, co gwarantuje pełną szczelność połączenia.

Gwint poprowadzony pod sam łeb eliminuje ryzyko przekręcania wkręta oraz zapewnia mocny docisk łączonych elementów. Umożliwia stosowanie łącznika bez podkładki w aplikacjach, gdzie nie jest wymagana szczelność.

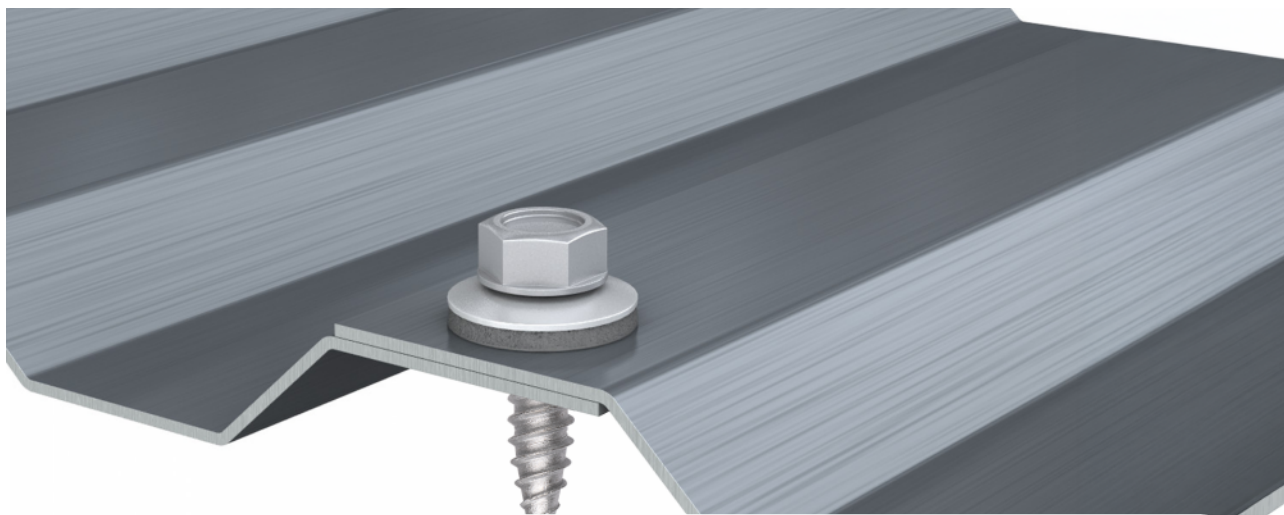
Specjalna geometria końcówki wiercącej – ogranicza poślizg wkręta podczas montażu oraz zapewnia wiercenie z redukowaną ilością wiórów.

PODŁOŻA



Blacha stalowa



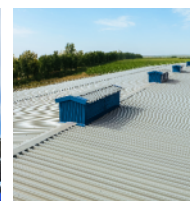


R-OCF Nierdzewne wkręty samowiercące to łączniki wykonane w technologii bimetal, które łączą wysoką odporność na korozję z bardzo twardą końcówką wierzącą, zapewniając szybki i precyzyjny montaż. Dzięki specjalnie zaprojektowanemu gwintowi oraz podkładce z EPDM gwarantują trwałe i szczelne mocowanie blach profilowanych, odporne na warunki atmosferyczne i promieniowanie UV.

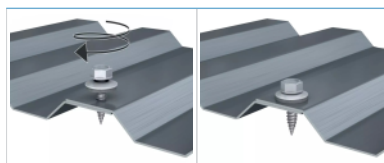
ZASTOSOWANIE

Konstrukcje stalowe

Blachy profilowane i ostonowe



INSTRUKCJA MONTAŻU



1. Wkręt należy instalować prostopadłe do podłoża, zapewniając prawidłowe osadzenie.
2. Do montażu stosuje się nasadkę magnetyczną oraz wkrętarć o regulowanym momencie obrotowym lub z ogranicznikiem głębokości. Uwaga: Nie używać wiertarki.
3. Początkowe wkręcanie powinno odbywać się przy niskich obrotach, które można zwiększać stopniowo, zmniejszając je w momencie zauważenia spłaszczenia podkładki.
4. Zalecany zakres obrotów wkrętarć wynosi 1600–2000 obr./min, przy jednoczesnej kontroli momentu zakręcającego dla precyzyjnego i bezpiecznego montażu.

ZALECENIA MONTAŻOWE



SKU	Średnica wkrętu	Długość wkrętu	Rozmiar tba	Rozmiar podkładki	Max grubość wiercenia	Max grubość elementu mocowanego z podkładką	Max grubość elementu mocowanego bez podkładki
	-	-	-	-	-	-	-
	d	l	S	-	-	t _{fix}	t _{fix}
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
R-OCF-60025S16	6.0	25	8	16	1+1	12	15
R-OCF-48019S14	4.8	19	8	14	1+1	12	15
R-S3-OCF-60025S16/16	6.0	25	8	16	1+1	12	15

Rozmiar			Ø6,0
Średnica gwintu	d	[mm]	6
Min. grubość podłoża	t _{ii}	[mm]	0,4
Max. zdolność przewiercania	t _i + t _{ii}	[mm]	2,0 ¹⁾ / 2 x 1,50 ²⁻³⁾
Min. odległość od krawędzi	c _{min}	[mm]	10
Min. rozstaw	s _{min}	[mm]	30
Rozmiar klucza	SW	[mm]	8
Wysokość tba	k	[mm]	4,3

¹⁾ t_i, t_{ii}: stal S280GD ÷ S450GD

²⁾ t_i: stop aluminium, t_{ii}: stal S280GD ÷ S450GD

³⁾ t_i: stop aluminium, t_{ii}: stop aluminium

DANE PROJEKTOWE

R-OCF 6,0 x L		
Grubość blachy	t _i	[mm]
OBCIĄŻENIE WYRYWAJĄCE		
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA (wkręt R-OCF 6,0 bez podkładki) ¹⁾		
Grubość podłoża stalowego t _{ii} = 0,40mm	N _{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego t _{ii} = 0,50mm	N _{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego t _{ii} = 0,63mm	N _{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego t _{ii} = 0,75mm	N _{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego t _{ii} = 0,88mm	N _{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego t _{ii} = 1,00mm	N _{Rk}	[kN]
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ _M	[-]

R-OCF 6,0 x L		
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA (wkreć R-OCF 6,0 z podkładką $\geq \varnothing 14$) ¹⁾		
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,40\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,50\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,63\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,75\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,88\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 1,00\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	V_M	[-]
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA (wkreć R-OCF 6,0 z podkładką $\geq \varnothing 16$) ¹⁾		
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,40\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,50\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,63\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,75\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,88\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 1,00\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	V_M	[-]
ZNISZCZENIE PRZEZ PRZECIĄGNIĘCIE ŁĄCZNIKA PRZEZ PODŁOŻE LUB BLACHĘ (wkreć R-OCF 6,0 bez podkładki)		
Nośność charakterystyczna	$N_{Rk,LLk}$	[kN]
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	V_M	[-]
ZNISZCZENIE PRZEZ PRZECIĄGNIĘCIE ŁĄCZNIKA PRZEZ PODŁOŻE LUB BLACHĘ (wkreć R-OCF 6,0 z podkładką $\geq \varnothing 14$)		
Nośność charakterystyczna	$N_{Rk,LLk}$	[kN]
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	V_M	[-]
ZNISZCZENIE PRZEZ PRZECIĄGNIĘCIE ŁĄCZNIKA PRZEZ PODŁOŻE LUB BLACHĘ (wkreć R-OCF 6,0 z podkładką $\geq \varnothing 16$)		
Nośność charakterystyczna	$N_{Rk,LLk}$	[kN]
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	V_M	[-]
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE PRZEZ WYRWANIE ŁĄCZNIKA (wkreć R-OCF 6,0 bez podkładki lub z podkładką $\geq \varnothing 14$ lub $\varnothing 16$)		
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,40\text{mm}$	$N_{Rk,LLk}$	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,50\text{mm}$	$N_{Rk,LLk}$	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,63\text{mm}$	$N_{Rk,LLk}$	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,75\text{mm}$	$N_{Rk,LLk}$	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,88\text{mm}$	$N_{Rk,LLk}$	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 1,00\text{mm}$	$N_{Rk,LLk}$	[kN]
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	V_M	[-]
OBCIĄŻENIE ŚCINAJĄCE		
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA (wkreć R-OCF 6,0 bez podkładki lub z podkładką $\geq \varnothing 14$ lub $\varnothing 16$)		
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,40\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,50\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,63\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,75\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,88\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 1,00\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	V_M	[-]
¹⁾ $\min(N_{Rk,LLk}; N_{Rk,LLk})$		

R-OCF 6,0 x L		
Grubość blachy	t_l	[mm]
OBCIĄŻENIE WYRYWAJĄCE		
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA (wkreć R-OCF 6,0 bez podkładki lub z podkładką $\geq \varnothing 14$ lub $\varnothing 16$)		
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,40\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,50\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,63\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,75\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,88\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 1,00\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	V_M	[-]
OBCIĄŻENIE ŚCINAJĄCE		
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA (wkreć R-OCF 6,0 bez podkładki lub z podkładką $\geq \varnothing 14$ lub $\varnothing 16$)		
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,40\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,50\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,63\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,75\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,88\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 1,00\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	V_M	[-]

R-OCF 6,0 x L		
Grubość blachy	t_l	[mm]
OBCIĄŻENIE WYRYWAJĄCE		
KOMPONENT I & II: STOP ALUMINIUM $R_{p0.2} \geq 165\text{MPa}$		
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA (wkreć R-OCF 6,0 z podkładką $\geq \varnothing 16$)		
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,40\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,50\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]

R-OCF 6,0 x L		
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,60\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,70\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 1,00\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 1,20\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 1,50\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	V_M	[-]
KOMPONENT I & II: STOP ALUMINIUM $R_{m} \geq 215\text{MPa}$		
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA (wkreć R-OCF 6,0 z podkładką $\geq \varnothing 16$)		
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,40\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,50\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,60\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,70\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 1,00\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 1,20\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 1,50\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	V_M	[-]
OBCIĄŻENIE ŚCINAJĄCE		
KOMPONENT I & II: STOP ALUMINIUM $R_{m} \geq 165\text{MPa}$		
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA (wkreć R-OCF 6,0 z podkładką $\geq \varnothing 16$)		
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,40\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,50\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,60\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,70\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 1,00\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 1,20\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 1,50\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	V_M	[-]
KOMPONENT I & II: STOP ALUMINIUM $R_{m} \geq 215\text{MPa}$		
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA (wkreć R-OCF 6,0 z podkładką $\geq \varnothing 16$)		
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,40\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,50\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,60\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 0,70\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 1,00\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 1,20\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Grubość podłoża stalowego $t_{pl} = 1,50\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	V_M	[-]

DANE LOGISTYCZNE

SKU	Jednostka podstawowa-sprzedaży	Opakowanie jednostkowe	Opakowanie zbiorcze	Paleta	OJ Waga brutto	OZ Waga brutto	PL Waga brutto	EAN
R-OCF-60025S16	sz	250.0	250.0	96000.0	1.8	1.8	702.0	5906675497051
R-OCF-48019S14	sz	500.0	500.0	84000.0	12.5	12.5	2116.8	5906675640716
R-S3-OCF-60025S16/16	op	5.0		1680.0				5906675656731

PRODUKTY POWIĄZANE

MONTAŻ	Manualnie	Wiertarko-wkrętarka RawlDRIVER 18V R-PDD18 	Przedłużone nasadki udarowe RT-IS 
	Akcesoria	Rękawice ochronne do elektronarzędzi R-PGL 	