

Wkręt samowiercący do montażu blach na konstrukcji.

ETA-24/0237



Zgodne
z kolorystyką
RAL

CECHY I KORZYŚCI ✓

Wkręty dostępne w kolorowej powłoce poliestrowej (RAL) to dodatkowa ochrona antykorozyjna oraz estetyczne dopasowanie do koloru pokrycia dachowego lub elewacyjnego. Stabilizatory UV zapewniają trwałość i niezmienność koloru przez długi okres eksploatacji.

Utwardzany powierzchniowo gwint zapewnia wysoką zdolność skrawania i pewne zakotwienie w podłożu, przy jednoczesnym zachowaniu elastycznego trzpienia, co zwiększa odporność na obciążenia dynamiczne i zmniejsza ryzyko pęknięcia.

Odpowiednio dobrany kształt i skok gwintu zapewniają szybkie wprowadzanie w podłoże stalowe oraz wysoką nośność połączenia.

Gwint poprowadzony pod sam łeb eliminuje ryzyko przekręcania wkręta oraz zapewnia mocny docisk łączonych elementów. Umożliwia stosowanie łącznika bez podkładki w aplikacjach, gdzie nie jest wymagana szczelność.

Samowulkanizująca podkładka EPDM jest odporna na promieniowanie UV, starzenie oraz zmienne temperatury. Gwarantuje długotrwałą szczelność i zabezpieczenie połączenia przed wnikaniem wody.

Zoptymalizowana geometria wiertła umożliwia sprawne przewiercanie stali, skracając czas montażu i zwiększając efektywność instalacji.



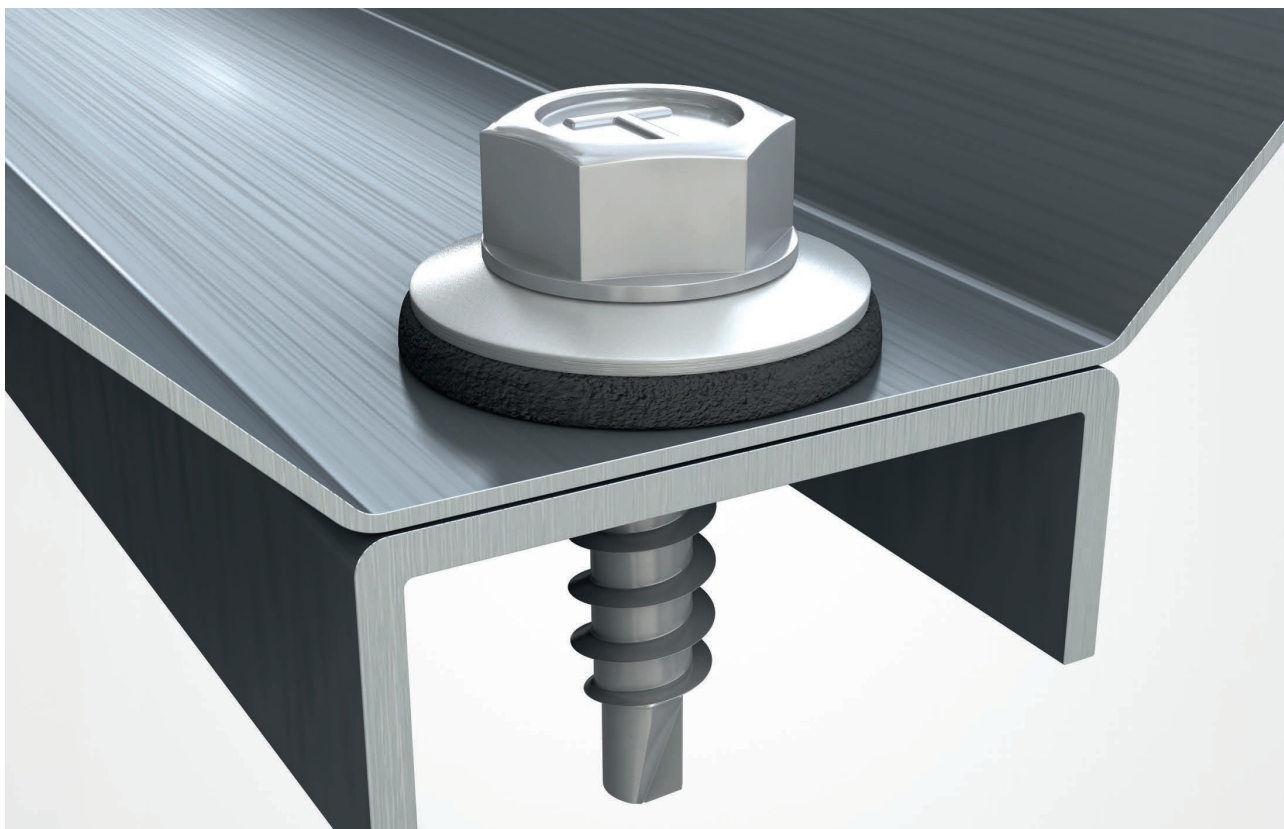
PODŁOŻA ✓



Profil stalowy



Blacha stalowa

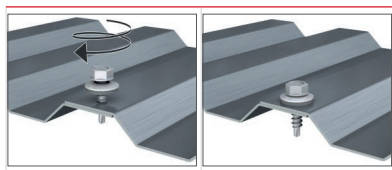


ZASTOSOWANIE

Do zamocowań: Blach nośnych
i osłonowych do konstrukcji dachowej
i fasadowej

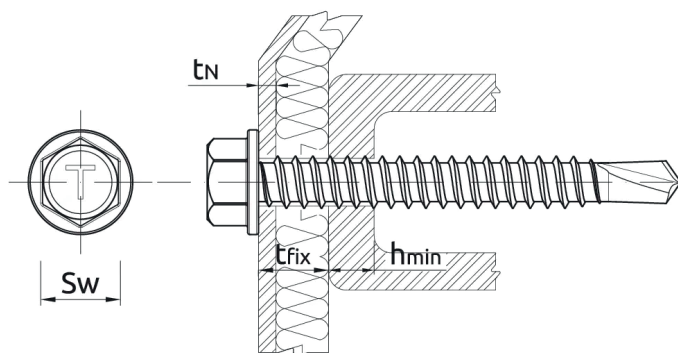


INSTRUKCJA MONTAŻU ✓



1. Wkręt musi być instalowany pod kątem 90 stopni do podłoża.
2. Do montażu używamy nasadki magnetycznej.
3. Używamy niskich obrotów początkowych.
4. Zmniejszamy obroty gdy zauważymy spłaszczenie podkładki.
5. Używamy wkrętarki z regulowanym momentem obrotowym lub z ogranicznikiem głębokości.
Uwaga: Nie używamy wiertarki.
6. Do montażu używamy wkrętarki o obrotach: 1600 - 2000 obr/min z regulowanym momentem zakręcającym.

INFORMACJA O PRODUKCIE ✓



Rozmiar	Produkt	Wkręt			Max. grubość elementu mocowanego	Max. grubość wiercenia	Rozmiar podkładki	Materiał podkładki	Kolor
		Średnica	Długość	Rozmiar tba					
		d	l	Sw	tfix				
		[mm]							
4,8	OC-48016	4,8	16	8	4	3	-	-	-
	OC-48016T	4,8	16	8	1	3	14	stal	-
	OC-48016T + RAL	4,8	16	8	1	3	14	stal	RAL
	OC-48019	4,8	19	8	7	3	-	-	-
	OC-48019T	4,8	19	8	4	3	14	stal	-
	OC-48019T + RAL	4,8	19	8	4	3	14	stal	RAL
	OC-48022	4,8	22	8	10	3	-	-	-
	OC-48022T	4,8	22	8	7	3	14	stal	-
	OC-48022T + RAL	4,8	22	8	7	3	14	stal	RAL
	OC-48025	4,8	25	8	13	3	-	-	-
	OC-48025T	4,8	25	8	10	3	14	stal	-
	OC-48025T + RAL	4,8	25	8	10	3	14	stal	RAL
	OC-48032	4,8	32	8	20	3	-	-	-
	OC-48032T	4,8	32	8	17	3	14	stal	-
	OC-48032T + RAL	4,8	32	8	17	3	14	stal	RAL
	OC-48035	4,8	35	8	23	3	-	-	-
	OC-48035T	4,8	35	8	20	3	14	stal	-
	OC-48035T + RAL	4,8	35	8	20	3	14	stal	RAL
	OC-48038	4,8	38	8	26	3	-	-	-
	OC-48038T	4,8	38	8	23	3	14	stal	-
	OC-48038T + RAL	4,8	38	8	23	3	14	stal	RAL
	OC-48045	4,8	45	8	33	3	-	-	-
	OC-48045T	4,8	45	8	30	3	14	stal	-

INFORMACJA O PRODUKCIE

Rozmiar	Produkt	Wkręt			Max. grubość elementu mocowanego	Max. grubość wiercenia	Rozmiar podkładki	Materiał podkładki	Kolor
		Średnica	Długość	Rozmiar tła					
		d	l	Sw	tfix				
		[mm]							
4,8	OC-48055	4,8	55	8	43	3	-	-	-
	OC-48055T	4,8	55	8	40	3	14	stal	-
	OC-48055T + RAL	4,8	55	8	40	3	14	stal	RAL
5,5	OC-55022	5,5	22	8	8	6	-	-	-
	OC-55022T	5,5	22	8	5	6	14	stal	-
	OC-55022T + RAL	5,5	22	8	5	6	14	stal	RAL
	OC-55025	5,5	25	8	11	6	-	-	-
	OC-55025T	5,5	25	8	8	6	14	stal	-
	OC-55025T + RAL	5,5	25	8	8	6	14	stal	RAL
	OC-55025T19	5,5	25	8	8	6	19	stal	-
	OC-55032	5,5	32	8	18	6	-	-	-
	OC-55032T	5,5	32	8	15	6	14	stal	-
	OC-55032T + RAL	5,5	32	8	15	6	14	stal	RAL
	OC-55038	5,5	38	8	24	6	-	-	-
	OC-55038T	5,5	38	8	21	6	14	stal	-
	OC-55038T + RAL	5,5	38	8	21	6	14	stal	RAL
	OC-55045	5,5	45	8	31	6	-	-	-
	OC-55045T	5,5	45	8	28	6	14	stal	-
	OC-55045T + RAL	5,5	45	8	28	6	14	stal	RAL
	OC-55055	5,5	55	8	41	6	-	-	-
	OC-55055T	5,5	55	8	38	6	14	stal	-
	OC-55055T + RAL	5,5	55	8	38	6	14	stal	RAL
	OC-55075	5,5	75	8	57	6	-	-	-
	OC-55075T	5,5	75	8	54	6	14	stal	-
	OC-55075T + RAL	5,5	75	8	54	6	14	stal	RAL
	OC-55090	5,5	90	8	72	6	-	-	-
	OC-55090T	5,5	90	8	69	6	14	stal	-
	OC-55090T + RAL	5,5	90	8	69	6	14	stal	RAL
	OC-55120	5,5	120	8	102	6	-	-	-
	OC-55120T	5,5	120	8	99	6	14	stal	-
	OC-55120T + RAL	5,5	120	8	99	6	14	stal	RAL
6,3	OC-63019	6,3	19	8	4	6	-	-	-
	OC-63019T19	6,3	19	8	1	6	19	stal	-
	OC-63019T19 + RAL	6,3	19	8	1	6	19	stal	RAL
	OC-63022	6,3	22	8	7	6	-	-	-
	OC-63022T19	6,3	22	8	4	6	19	stal	-
	OC-63022T19 + RAL	6,3	22	8	4	6	19	stal	RAL
	OC-63025	6,3	25	8	10	6	-	-	-
	OC-63025T19	6,3	25	8	7	6	19	stal	-
	OC-63025T19 +RAL	6,3	25	8	7	6	19	stal	RAL
	OC-63032	6,3	32	8	17	6	-	-	-
	OC-63032T19	6,3	32	8	14	6	19	stal	-
	OC-63032T19 + RAL	6,3	32	8	14	6	19	stal	RAL
	OC-63038	6,3	38	8	23	6	-	-	-
	OC-63038T16 + RAL	6,3	38	8	20	6	16	stal	RAL
	OC-63038T19 + RAL	6,3	38	8	20	6	19	stal	RAL
	OC-63045	6,3	45	8	30	6	-	-	-
	OC-63055	6,3	55	8	40	6	-	-	-
	OC-63075	6,3	75	8	60	6	-	-	-
	OC-63075T19	6,3	75	8	57	6	19	stal	-

INFORMACJA O PRODUKCIE

Rozmiar	Produkt	Wkręt			Max. grubość elementu mocowanego	Max. grubość wiercenia	Rozmiar podkładki	Materiał podkładki	Kolor
		Średnica	Długość	Rozmiar tba					
		d	l	Sw	tfix				
		[mm]							
6,3	OC-63075T19 + RAL	6,3	75	8	57	6	19	stal	RAL
	OC-63090	6,3	90	8	75	6	-	-	-
	OC-63120	6,3	120	8	105	6	-	-	-
	OC-63120T19	6,3	120	8	102	6	19	stal	-

ZALECENIA MONTAŻOWE

Rozmiar			Ø4.8	Ø5.5	Ø5.5
Średnica gwintu	d	[mm]	4,8	5,5	6,3
Min. grubość podłoża	t _{II}	[mm]	0,75	1,00	1,00
Max. zdolność przewiercania	t _I + t _{II}	[mm]	3,0	6,0	6,0
Min. odległość od krawędzi	c _{min}	[mm]	10	10	10
Min. rozstaw	s _{min}	[mm]	30	30	30
Rozmiar klucza	SW	[mm]	8	8	8
Wysokość tba	k	[mm]	4,3	5,3	6,3

DANE PROJEKTOWE

K-OC 4,8 x L										
Grubość blachy	t _I	[mm]	0,40	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50
OBCIĄŻENIE WYRYWAJĄCE										
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA (wkręt K-OC 4,8 bez podkładki) ¹⁾										
Grubość podłoża stalowego tII = 0,75mm	N _{Rk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Grubość podłoża stalowego tII = 0,88mm	N _{Rk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Grubość podłoża stalowego tII = 1,00mm	N _{Rk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Grubość podłoża stalowego tII = 1,25mm	N _{Rk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Grubość podłoża stalowego tII = 1,50mm	N _{Rk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Grubość podłoża stalowego tII = 2,00mm	N _{Rk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ _M	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA (wkręt K-OC 4,8 z podkładką ≥ Ø14) ¹⁾										
Grubość podłoża stalowego tII = 0,75mm	N _{Rk}	[kN]	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92
Grubość podłoża stalowego tII = 0,88mm	N _{Rk}	[kN]	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
Grubość podłoża stalowego tII = 1,00mm	N _{Rk}	[kN]	0,98	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22
Grubość podłoża stalowego tII = 1,25mm	N _{Rk}	[kN]	0,98	1,66	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69
Grubość podłoża stalowego tII = 1,50mm	N _{Rk}	[kN]	0,98	1,66	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02
Grubość podłoża stalowego tII = 2,00mm	N _{Rk}	[kN]	0,98	1,66	2,31	2,87	2,87	3,19	3,19	3,19
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ _M	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
ZNISZCZENIE PRZEZ PRZECIĄGNIĘCIE ŁĄCZNIKA PRZEZ PODŁOŻE LUB BLACHĘ (wkręt K-OC 4,8 bez podkładki)										
Nośność charakterystyczna	N _{Rk, Lk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ _{M5}	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
ZNISZCZENIE PRZEZ PRZECIĄGNIĘCIE ŁĄCZNIKA PRZEZ PODŁOŻE LUB BLACHĘ (wkręt K-OC 4,8 z podkładką ≥ Ø14)										
Nośność charakterystyczna	N _{Rk, Lk}	[kN]	0,98	1,66	2,31	2,87	2,87	3,26	3,26	3,26
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ _{M5}	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33

DANE PROJEKTOWE

K-OC 4,8 X L										
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE PRZEZ WYRWANIE ŁĄCZNIKA (wkreć K-OC 4,8 bez podkładki lub z podkładką $\geq \varnothing 14$)										
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 0,40\text{mm}$	$N_{Rk,II,k}$	[kN]	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 0,50\text{mm}$	$N_{Rk,II,k}$	[kN]	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 0,63\text{mm}$	$N_{Rk,II,k}$	[kN]	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 0,75\text{mm}$	$N_{Rk,II,k}$	[kN]	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 0,88\text{mm}$	$N_{Rk,II,k}$	[kN]	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 1,00\text{mm}$	$N_{Rk,II,k}$	[kN]	3,19	3,19	3,19	3,19	3,19	3,19	3,19	3,19
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
OBCIĄŻENIE ŚCINAJĄCE										
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA (wkreć K-OC 4,8 bez podkładki lub z podkładką $\geq \varnothing 14$)										
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 0,75\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]	0,74	1,16	1,61	1,89	1,89	1,89	1,89	1,89
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 0,88\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]	0,74	1,16	1,61	1,89	1,89	1,89	1,89	1,89
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 1,00\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]	0,74	1,16	1,61	1,89	1,89	2,01	2,01	2,01
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 1,25\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]	0,74	1,16	1,61	1,89	1,89	2,01	2,01	2,01
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 1,50\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]	0,74	1,16	1,61	1,89	1,89	2,01	2,01	2,01
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 2,00\text{mm}$	V_{Rk}	[kN]	0,74	1,16	1,61	1,89	1,89	2,01	2,01	2,01
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33

¹⁾ min (NRk,I,k ; NRk,II,k)

K-OC 5,5 X L										
Grubość blachy	t_f	[mm]	0,40	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50
OBCIĄŻENIE WYRYWAJĄCE										
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA (wkreć K-OC 5,5 bez podkładki) ¹⁾										
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 1,00\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 1,25\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 1,50\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 2,00\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 3,00\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 4,00\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_M	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA (wkreć K-OC 5,5 z podkładką $\geq \varnothing 14$) ¹⁾										
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 1,00\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]	0,98	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 1,25\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]	0,98	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 1,50\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]	0,98	1,66	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 2,00\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]	0,98	1,66	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 3,00\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]	0,98	1,66	2,31	2,87	2,87	3,26	3,26	3,26
Grubość podłoża stalowego $t_{II} = 4,00\text{mm}$	N_{Rk}	[kN]	0,98	1,66	2,31	2,87	2,87	3,26	3,26	3,26
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_M	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
ZNISZCZENIE PRZEZ PRZECIĄGIĘCIĘ ŁĄCZNIKA PRZEZ PODŁOŻE LUB BLACHĘ (wkreć K-OC 5,5 bez podkładki)										
Nośność charakterystyczna	$N_{Rk,I,k}$	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
ZNISZCZENIE PRZEZ PRZECIĄGIĘCIĘ ŁĄCZNIKA PRZEZ PODŁOŻE LUB BLACHĘ (wkreć K-OC 5,5 z podkładką $\geq \varnothing 14$)										
Nośność charakterystyczna	$N_{Rk,I,k}$	[kN]	0,98	1,66	2,31	2,87	2,87	3,26	3,26	3,26
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33

DANE PROJEKTOWE

K-OC 5,5 X L										
ZNISZCZENIE PRZEZ PRZECIĄNIĘCIE ŁĄCZNIKA PRZEZ PODŁOŻE LUB BLACHĘ [wkreć K-OC 5,5 z podkładką ≥ Ø16]										
Nośność charakterystyczna	$N_{Rk,l,k}$	[kN]	1,20	1,83	2,51	3,20	3,20	3,64	3,64	3,64
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE PRZEZ WYRWANIE ŁĄCZNIKA [wkreć K-OC 5,5 bez podkładki lub z podkładką ≥ Ø14 lub Ø16]										
Grubość podłoża stalowego tII = 1,00mm	V_{Rk}	[kN]	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15
Grubość podłoża stalowego tII = 1,25mm	V_{Rk}	[kN]	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
Grubość podłoża stalowego tII = 1,50mm	V_{Rk}	[kN]	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
Grubość podłoża stalowego tII = 2,00mm	V_{Rk}	[kN]	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25
Grubość podłoża stalowego tII = 3,00mm	V_{Rk}	[kN]	4,94	4,94	4,94	4,94	4,94	4,94	4,94	4,94
Grubość podłoża stalowego tII = 4,00mm	V_{Rk}	[kN]	7,04	7,04	7,04	7,04	7,04	7,04	7,04	7,04
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
OBCIĄŻENIE ŚCINAJĄCE										
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA [wkreć K-OC 5,5 bez podkładki lub z podkładką ≥ Ø14 lub Ø16]										
Grubość podłoża stalowego tII = 1,00mm	V_{Rk}	[kN]	0,87	1,51	1,69	2,17	2,17	2,30	2,30	2,30
Grubość podłoża stalowego tII = 1,25mm	V_{Rk}	[kN]	0,87	1,51	1,69	2,17	2,17	2,30	2,30	2,30
Grubość podłoża stalowego tII = 1,50mm	V_{Rk}	[kN]	0,87	1,51	1,69	2,17	2,17	2,30	2,30	2,30
Grubość podłoża stalowego tII = 2,00mm	V_{Rk}	[kN]	0,87	1,51	1,69	2,17	2,17	2,30	2,30	2,30
Grubość podłoża stalowego tII = 3,00mm	V_{Rk}	[kN]	0,87	1,51	1,69	2,17	2,17	2,30	2,30	2,30
Grubość podłoża stalowego tII = 4,00mm	V_{Rk}	[kN]	0,87	1,51	1,69	2,17	2,17	2,30	2,30	2,30
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33

¹⁾ min [NRk,I,k ; NRk,II,k]

K-OC 6,3 X L										
Grubość blachy	t_f	[mm]	0,40	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50
OBCIĄŻENIE WYRYWAJĄCE										
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA [wkreć K-OC 6,3 bez podkładki] ¹⁾										
Grubość podłoża stalowego tII = 1,00mm	N_{Rk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Grubość podłoża stalowego tII = 1,25mm	N_{Rk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Grubość podłoża stalowego tII = 1,50mm	N_{Rk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Grubość podłoża stalowego tII = 2,00mm	N_{Rk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Grubość podłoża stalowego tII = 3,00mm	N_{Rk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Grubość podłoża stalowego tII = 4,00mm	N_{Rk}	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_M	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA [wkreć K-OC 6,3 z podkładką ≥ Ø14] ¹⁾										
Grubość podłoża stalowego tII = 1,00mm	N_{Rk}	[kN]	0,98	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21
Grubość podłoża stalowego tII = 1,25mm	N_{Rk}	[kN]	0,98	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55
Grubość podłoża stalowego tII = 1,50mm	N_{Rk}	[kN]	0,98	1,66	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
Grubość podłoża stalowego tII = 2,00mm	N_{Rk}	[kN]	0,98	1,66	2,31	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83
Grubość podłoża stalowego tII = 3,00mm	N_{Rk}	[kN]	0,98	1,66	2,31	2,87	2,87	3,26	3,26	3,26
Grubość podłoża stalowego tII = 4,00mm	N_{Rk}	[kN]	0,98	1,66	2,31	2,87	2,87	3,26	3,26	3,26
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_M	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA [wkreć K-OC 6,3 z podkładką ≥ Ø16] ¹⁾										
Grubość podłoża stalowego tII = 1,00mm	N_{Rk}	[kN]	1,20	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21
Grubość podłoża stalowego tII = 1,25mm	N_{Rk}	[kN]	1,20	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55
Grubość podłoża stalowego tII = 1,50mm	N_{Rk}	[kN]	1,20	1,83	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
Grubość podłoża stalowego tII = 2,00mm	N_{Rk}	[kN]	1,20	1,83	2,51	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83
Grubość podłoża stalowego tII = 3,00mm	N_{Rk}	[kN]	1,20	1,83	2,51	3,20	3,20	3,64	3,64	3,64
Grubość podłoża stalowego tII = 4,00mm	N_{Rk}	[kN]	1,20	1,83	2,51	3,20	3,20	3,64	3,64	3,64
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_M	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
ZNISZCZENIE PRZEZ PRZECIĄNIĘCIE ŁĄCZNIKA PRZEZ PODŁOŻE LUB BLACHĘ [wkreć K-OC 6,3 bez podkładki]										
Nośność charakterystyczna	$N_{Rk,l,k}$	[kN]	0,21	0,24	0,28	0,46	0,46	0,57	0,57	0,57
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33

DANE PROJEKTOWE

K-OC 6,3 X L										
ZNISZCZENIE PRZEZ PRZECIĄGIĘCIE ŁĄCZNIKA PRZEZ PODŁOŻE LUB BLACHĘ (wkreć K-OC 6,3 z podkładką ≥ Ø14)										
Nośność charakterystyczna	$N_{Rk,I,k}$	[kN]	0,98	1,66	2,31	2,87	2,87	3,26	3,26	3,26
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
ZNISZCZENIE PRZEZ PRZECIĄGIĘCIE ŁĄCZNIKA PRZEZ PODŁOŻE LUB BLACHĘ (wkreć K-OC 6,3 z podkładką ≥ Ø16)										
Nośność charakterystyczna	$N_{Rk,I,k}$	[kN]	1,20	1,83	2,51	3,20	3,20	3,64	3,64	3,64
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE PRZEZ WYRWANIE ŁĄCZNIKA (wkreć K-OC 6,3 bez podkładki lub z podkładką ≥ Ø14 lub Ø16)										
Grubość podłoża stalowego tII = 1,00mm	V_{Rk}	[kN]	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21
Grubość podłoża stalowego tII = 1,25mm	V_{Rk}	[kN]	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55
Grubość podłoża stalowego tII = 1,50mm	V_{Rk}	[kN]	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
Grubość podłoża stalowego tII = 2,00mm	V_{Rk}	[kN]	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83
Grubość podłoża stalowego tII = 3,00mm	V_{Rk}	[kN]	5,29	5,29	5,29	5,29	5,29	5,29	5,29	5,29
Grubość podłoża stalowego tII = 4,00mm	V_{Rk}	[kN]	7,15	7,15	7,15	7,15	7,15	7,15	7,15	7,15
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
OBCIĄŻENIE ŚCINAJĄCE										
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA - ZNISZCZENIE POŁĄCZENIA (wkreć K-OC 6,3 bez podkładki lub z podkładką ≥ Ø14 lub Ø16)										
Grubość podłoża stalowego tII = 1,00mm	V_{Rk}	[kN]	0,87	1,51	1,69	2,17	2,17	2,30	2,30	2,30
Grubość podłoża stalowego tII = 1,25mm	V_{Rk}	[kN]	0,87	1,51	1,69	2,17	2,17	2,30	2,30	2,30
Grubość podłoża stalowego tII = 1,50mm	V_{Rk}	[kN]	0,87	1,51	1,69	2,17	2,17	2,30	2,30	2,30
Grubość podłoża stalowego tII = 2,00mm	V_{Rk}	[kN]	0,87	1,51	1,69	2,17	2,17	2,30	2,30	2,30
Grubość podłoża stalowego tII = 3,00mm	V_{Rk}	[kN]	0,87	1,51	1,69	2,17	2,17	2,30	2,30	2,30
Grubość podłoża stalowego tII = 4,00mm	V_{Rk}	[kN]	0,87	1,51	1,69	2,17	2,17	2,30	2,30	2,30
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33

¹⁾ min [NRk,I,k ; NRk,II,k]

DANE LOGISTYCZNE

Produkt	Ilość [szt]			Kod EAN
	Opakowanie jednostkowe	Opakowanie zbiorcze	Paleta	
OC-48016	250	4000	96000	5906675325026
OC-48016T	250	4000	96000	5906675325040
OC-48016T + RAL	250	4000	96000	-
OC-48019	250	4000	96000	5906675325125
OC-48019T	250	4000	96000	5906675325149
OC-48019T + RAL	250	4000	96000	-
OC-48022	250	4000	96000	5906675325224
OC-48022T	250	4000	96000	5906675325248
OC-48022T + RAL	250	4000	96000	-
OC-48025	250	4000	96000	5906675325323
OC-48025T	250	4000	96000	5906675325347
OC-48025T + RAL	250	4000	96000	-
OC-48032	250	3000	72000	5906675325422
OC-48032T	250	3000	72000	5906675325446
OC-48032T + RAL	250	3000	72000	-
OC-48035	250	3000	72000	5906675325521
OC-48035T	250	3000	72000	5906675325545
OC-48035T + RAL	250	3000	72000	-
OC-48038	250	3000	72000	5906675325620
OC-48038T	250	3000	72000	5906675325644
OC-48038T + RAL	250	3000	72000	-
OC-48045	100	1600	38400	5906675325729
OC-48045T	100	1600	38400	5906675325743

DANE LOGISTYCZNE

Produkt	Ilość [szt]			Kod EAN
	Opakowanie jednostkowe	Opakowanie zbiorcze	Paleta	
OC-48045T + RAL	100	1600	38400	-
OC-48055	100	1600	38400	5906675325828
OC-48055T	100	1600	38400	5906675325842
OC-48055T + RAL	100	1600	38400	-
OC-55022	200	3200	76800	5906675326924
OC-55022T	200	3200	76800	5906675326948
OC-55022T + RAL	200	3200	76800	-
OC-55025	200	3200	76800	5906675326023
OC-55025T	200	3200	76800	5906675326047
OC-55025T + RAL	200	3200	76800	-
OC-55025T19	200	3200	76800	5906675282404
OC-55032	100	1600	38400	5906675326122
OC-55032T	100	1600	38400	5906675326146
OC-55032T + RAL	100	1600	38400	-
OC-55038	100	1600	38400	5906675326221
OC-55038T	100	1600	38400	5906675326245
OC-55038T + RAL	100	1600	38400	-
OC-55045	100	1600	38400	5906675326320
OC-55045T	100	1600	38400	5906675326344
OC-55045T + RAL	100	1600	38400	-
OC-55055	100	1600	38400	5906675326528
OC-55055T	100	1600	51200	5906675326542
OC-55055T + RAL	100	1600	38400	-
OC-55075	100	1200	28800	5906675326627
OC-55075T	100	1200	28800	5906675326641
OC-55075T + RAL	100	1200	28800	-
OC-55090	100	1200	28800	5906675326726
OC-55090T	100	1200	28800	5906675326740
OC-55090T + RAL	100	1200	28800	-
OC-55120	100	1200	28800	5906675326825
OC-55120T	100	1200	28800	5906675326849
OC-55120T + RAL	100	1200	28800	-
OC-63019	200	3200	76800	5906675798509
OC-63019T19	200	3200	76800	5906675036045
OC-63019T19 + RAL	200	3200	76800	-
OC-63022	200	3200	76800	5906675339122
OC-63022T19	200	3200	76800	5906675008929
OC-63022T19 + RAL	200	3200	76800	-
OC-63025	200	3200	76800	5906675339221
OC-63025T19	200	3200	76800	5906675260891
OC-63025T19 + RAL	200	3200	76800	-
OC-63032	200	2400	57600	5906675339429
OC-63032T19	200	2400	57600	5906675096704
OC-63032T19 + RAL	200	2400	57600	-
OC-63038	200	2400	57600	5906675339528
OC-63038T16 + RAL	200	2400	57600	-
OC-63038T19 + RAL	200	2400	57600	-
OC-63045	100	1200	28800	5906675329222
OC-63055	100	1200	28800	5906675329321
OC-63075	100	1200	28800	5906675329420
OC-63075T19	100	1200	28800	5906675071305
OC-63075T19 + RAL	100	1200	28800	-
OC-63090	100	1200	28800	5906675329529
OC-63120	100	1200	28800	5906675329628
OC-63120T19	100	1200	28800	5906675016498

PRODUKTY POWIĄZANE

WIERCENIE	ELEKTRONARZĘDZIA	Wiertarko-wkrętarka 18V z udarem 100Nm R-PDD18-P100 	
	AKCESORIA	Uchwyt HEX 1/4" nasadka uderowa Cr-Mo RT-IS-08 	Rękawice ochronne R-PGL 