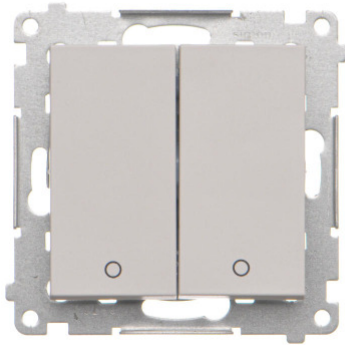




TW22A.01/114

Łącznik dwubiegunowy podwójny, 16AX, jasnoszary mat

Seria	Simon 55	Klasa ETIM	EC001590 Łącznik instalacyjny	Ilość w opakowaniu zbiorczym	10
Nazwa produktu/Rodzaj	łącznik dwubiegunowy podwójny	Nadruk/Piktogram	symbol „0”	Jednostka miary	szt.
Kolor	jasnoszary mat	Rodzaj materiału	tworzywo sztuczne, PC, bezhalogenowe	EAN opakowanie jednostkowe	5902787890018
RAL (zbliżony)	RAL 7047	Wykończenie powierzchni	matowe	Typ opak. jedn.	folia zgrzewana
Typ produktu	moduł	Sposób montażu [ETIM]	montaż podtynkowy	Wys. opak. jedn.	16 cm
Prąd znamionowy świetłówkowy	16 AX	Sposób mocowania	wkręt	Szer. opak. jedn.	11 cm
Napięcie znamionowe	250 V	Wysokość produktu	75 mm	Długość opakowania jednostkowego	5,5 cm
Rodzaj podłączenia / Typ zacisku	szybkowiązka	Szerokość produktu	75 mm	Waga produktu w opakowaniu jednostkowym	0,087 kg
Stopień ochrony IP	IP20	Głębokość produktu	50 mm	Typ opakowania zbiorczego	pudełko zamykane
Uwagi	Dostępny tylko jako wersja IP20. Zdjęcie ma charakter poglądowy, ramka montażowa produktu występuje również w wersji czarnej, ocynkowanej. Odmienny kolor wynika z ciągłego rozwoju produktów Kontakt-Simon.	Głębokość wbudowania	36 mm	Wysokość opakowania zbiorczego	10 cm
Podświetlenie		Metoda eksploatacji/Sposób działania	klawisz kołyskowy	Szerokość opakowania zbiorczego	19 cm
		Ilość klawiszy / dźwigni	2	Długość opakowania zbiorczego	23 cm
		Układ połączeń	Łącznik 2x2-biegunowy (bistabilny)		