

Qoltec®

INSTRUKCJA OBSŁUGI

ŁADOWARKA Z FUNKCJĄ NAPRAWY

Model: 52668, 52669

WPROWADZENIE

Dziękujemy za wybór produktu marki Qoltec. Nasze urządzenia zostały zaprojektowane z myślą o wysokiej niezawodności, bezpieczeństwie oraz komforcie użytkowania.

Przed rozpoczęciem użytkowania prosimy o dokładne zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi, która zawiera wszystkie niezbędne informacje dotyczące poprawnej instalacji, eksploatacji oraz zasad bezpieczeństwa. Jesteśmy przekonani, że urządzenie spełni Państwa oczekiwania i będzie niezawodnie służyć przez długi czas. W przypadku pytań lub potrzeby wsparcia technicznego zapraszamy do kontaktu z naszym działem obsługi klienta.

O PRODUKCIE

Ładowarki mikroprocesorowe Qoltec 10A oraz 6A stanowią zaawansowaną linię urządzeń przeznaczonych do ładowania i konserwacji akumulatorów kwasowo-ołowiowych (STD, AGM, GEL, EFB) oraz akumulatorów litowo-żelazowo-fosforanowych LiFePO₄ 14.6V. Oba modele wykorzystują wysokowydajny układ sterowania MCU, który w sposób ciągły analizuje parametry akumulatora i dynamicznie dostosowuje prąd oraz napięcie ładowania, zapewniając optymalną efektywność, bezpieczeństwo oraz wydłużoną żywotność ogniw. Urządzenia zostały wyposażone w wielostopniowy system zabezpieczeń obejmujący m.in. zabezpieczenie przeciwzwarceniowe, ochronę przed odwrotną polaryzacją, kontrolę przegrzania, a także funkcję automatycznego stopu, która kończy proces ładowania po osiągnięciu pełnego naładowania akumulatora. Urządzenie obsługuje 9-etapowy proces ładowania z automatycznym zakończeniem.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Poniższe ostrzeżenia mają na celu zapewnienie bezpiecznego użytkowania ładowarki.

Nieprzestrzeganie instrukcji może prowadzić do porażenia prądem, pożaru, obrażeń ciała lub uszkodzenia sprzętu.

1. Ryzyko porażenia prądem elektrycznym

- Nie dotykać ładowarki mokrymi dłońmi oraz nie używać jej w środowisku zawilgoconym, mokrym lub narażonym na skraplanie pary wodnej.
- Nie zanurzać urządzenia w wodzie ani nie narażać go na działanie deszczu lub rozlanej cieczy.

- Wszelkie prace związane z podłączaniem i odłączaniem akumulatora wykonywać wyłącznie przy odłączonej ładowarce od sieci zasilającej.
 - Nie używać ładowarki, jeśli przewody, zaciski lub obudowa są uszkodzone.
2. Ryzyko wybuchu gazów akumulatorowych
 - Podczas ładowania akumulatory mogą wydzielać wodór – gaz skrajnie łatwopalny. Nie ładować akumulatorów w pobliżu otwartego ognia, iskier lub urządzeń mogących generować iskrzenie.
 - Zapewnić intensywną wentylację pomieszczenia podczas ładowania.
 - Nie dopuszczać do powstawania iskier przy podłączaniu zacisków do biegunów.
 - Używać wyłącznie akumulatorów zgodnych pod względem technologii, napięcia oraz pojemności określonych w specyfikacji ładowarki.
 - Nie ładować akumulatorów uszkodzonych, pękniętych, zdeformowanych, z wyciekami elektrolitu lub śladami korozji biegunów.
 3. Nie zakrywać ładowarki ani nie ograniczać jej chłodzenia. Minimalna wolna przestrzeń wokół urządzenia: 20 cm.
 4. Nie stosować urządzenia w temperaturze otoczenia poniżej 0°C lub powyżej 40°C.
 5. Chronić ładowarkę przed działaniem bezpośredniego nasłonecznienia oraz źródeł ciepła.
 6. Nie modyfikować urządzenia, przewodów, złączy ani zabezpieczeń. Modyfikacje unieważniają deklarację zgodności i mogą prowadzić do niebezpieczeństwa.
 7. Przed rozpoczęciem ładowania upewnić się, że biegunowość podłączenia jest prawidłowa: czerwony – (+), czarny – (-).
 8. W przypadku akumulatorów z płynnym elektrolitem należy przed ładowaniem sprawdzić poziom elektrolitu.
 9. Jeśli akumulator lub ładowarka nadmiernie się nagrzewają, należy natychmiast przerwać proces ładowania i odłączyć urządzenie.
 10. Nie pozostawiać ładowarki bez nadzoru podczas ładowania uszkodzonych, starych lub regenerowanych akumulatorów.

11. Ładowarka przeznaczona jest wyłącznie do zastosowań opisanych w instrukcji — nie stosować jej jako źródła zasilania ani do innych celów.
12. Urządzenie nie jest przeznaczone do obsługi przez dzieci, osoby o ograniczonych zdolnościach ruchowych lub poznawczych, ani przez osoby nieprzeszkolone technicznie.
13. Nie dopuszczać dzieci i zwierząt do urządzenia w trakcie pracy.

WYBÓR TRYBU PRACY

Każde naciśnięcie przycisku MODE przełącza urządzenie kolejno pomiędzy dostępnymi trybami pracy:

CAR – Akumulatory kwasowo-ołowiowe / bezobsługowe (STD) – standardowy tryb ładowania dla akumulatorów ołowiowych.

AGM – tryb dostosowany do akumulatorów wykonanych w technologii AGM, żelowej oraz EFB.

Moto – tryb dedykowany do motocykli oraz małych akumulatorów ołowiowych.

LiFePO₄ (14.6V) – tryb przeznaczony wyłącznie do ładowania akumulatorów litowo żelazowo-fosforanowych 14.6 V.

Repair – tryb regeneracyjny zalecany w przypadku akumulatorów mocno rozładowanych, długo nieużywanych lub zasiarczonych.

TRYB LATO/ZIMA

Tryb zimowy (❄️) – przeznaczony do pracy w temperaturze otoczenia 0–10°C.

Tryb letni (☀️) – przeznaczony do pracy w temperaturze otoczenia powyżej 28°C.

Zakres normalny (bez ikony) – praca w temperaturze otoczenia 10–27°C.

Ładowarka cyklicznie (co 3–5 sekund) wykonuje pomiar temperatury otoczenia i automatycznie koryguje parametry ładowania w celu zapewnienia prawidłowej charakterystyki ładowania, bezpieczeństwa oraz maksymalnej żywotności akumulatora.

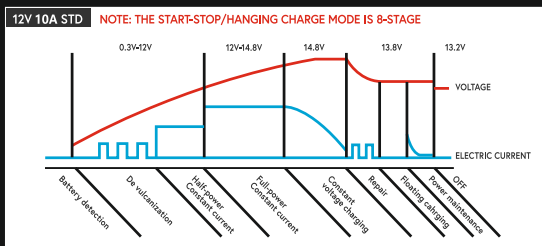
PROCEDURA ŁADOWANIA

1. Zweryfikować zgodność parametrów akumulatora z danymi technicznymi ładowarki.
2. Podłączyć przewody wyjściowe do akumulatora:
 - zacisk czerwony do biegunu (+),
 - zacisk czarny do biegunu (-).
3. Podłączyć ładowarkę do sieci zasilającej.
4. Wybrać odpowiedni tryb ładowania za pomocą przycisku MODE.
5. Po zakończeniu procesu ładowania na wyświetlaczu pojawi się komunikat "OFF" – należy odłączyć ładowarkę od zasilania, a następnie odłączyć zaciski od akumulatora.

ŁADOWANIE DZIEWIĘCIOETAPOWE

Produkt posiada dziewięciostopniową funkcję ładowania, która obejmuje następujące etapy:

1. Wykrywanie akumulatora (Battery detection)
2. Desulfatacja (Desulfurization)
3. Ładowanie prądem stałym z połową mocy (Half-power constant current)
4. Ładowanie prądem stałym pełną mocą (Full-power constant current charging)
5. Ładowanie stałym napięciem (Constant voltage charge)
6. Naprawa (Repair)
7. Ładowanie podtrzymujące (Floating charge)
8. Konserwacja akumulatora (Maintenance)
9. Wyłączenie (Shutdown)



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Parametr	Model : 10A	Model : 6A
Napięcie wejściowe	220–240V AC, 50/60Hz	
Prąd ładowania (maks.)	10A	6A
Pojemność baterii	2AH-200AH	2AH-200AH
Wyświetlacz	LCD	
Obsługiwane typy akumulatorów	WET/STD, AGM, GEL, EFB, LiFePO4 14.6V	
Metoda ładowania	Sterowanie mikroprocesorem MCU, automatyczne ładowanie wielostopniowe	
Temperatura pracy	0°C do +40°C	
Temperatura przechowywania	-20°C do +45°C	

Wyświetlacz



- Wyświetlanie temperatury 26.0°C
- Wyświetlanie napięcia 13.8V
- Wyświetlanie prądu 15A
- Pełne naładowanie FUL
- Naprawa PUL
- Wyłączony OFF
- Odwrotne połączenie E-F



Brak obciążenia/
Akumulator nie został wykryty

1. Akumulator jest rozładowany, lecz ładowarka wyświetla komunikat „FUL” (pełny).

Przyczyna: Akumulator po długim okresie nieużywania może ulec zasiarczeniu. Zwiększona rezystancja wewnętrzna powoduje natychmiastowy wzrost napięcia przy próbie ładowania, co ładowarka błędnie interpretuje jako stan pełnego naładowania.

Rozwiązanie: Po uruchomieniu ładowarki nacisnąć przycisk MODE trzykrotnie w celu przełączenia do trybu Repair, który podejmuje próbę regeneracji akumulatora.

2. Akumulator wykazuje napięcie, lecz ładowarka nie reaguje po podłączeniu.

Przyczyna: Brak doprowadzonego zasilania sieciowego do ładowarki.

Rozwiązanie: Sprawdzić poprawność działania gniazda sieciowego lub skorzystać z innego źródła zasilania.

3. Ładowarka jest podłączona do zasilania, a symbol akumulatora na ekranie miga.

Przyczyna: Akumulator jest całkowicie rozładowany. Napięcie spadło poniżej progu wykrywania ładowarki.

Rozwiązanie: Spróbować podładować akumulator równolegle innym, sprawnym akumulatorem lub wymienić akumulator na sprawny.

4. Proces ładowania trwa nadmiernie długo.

Przyczyna: Możliwe zasiarczenie akumulatora, upływność prądu, niedobór elektrolitu lub zbyt niskie napięcie spoczynkowe. W takich przypadkach akumulator może być ładowany w sposób ciągły i wytwarzać nadmierną ilość ciepła.

Rozwiązanie: W przypadku wyczuwalnego nadmiernego nagrzewania należy przerwać ładowanie. W akumulatorach z płynnym elektrolitem należy skontrolować poziom elektrolitu.

ŚRODKI ZWIĄZANE Z KONSERWACJĄ, UTYLIZACJĄ I SERWISEM

1. Przed czyszczeniem lub konserwacją odłączyć ładowarkę od sieci oraz od akumulatora.
2. Do czyszczenia używać suchej ściereczki — nie stosować rozpuszczalników, detergentów ani środków powodujących korozję.
3. W przypadku zauważenia zapachu spalenizny, dymu, nietypowych dźwięków lub deformacji obudowy – natychmiast odłączyć zasilanie i zaprzestać użytkowania.
4. Naprawy urządzenia mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany serwis.
5. Przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze -20°C do $+45^{\circ}\text{C}$ z zabezpieczeniem przed pyłem i wilgocią.
6. Zużytych akumulatorów nie wyrzucać do odpadów komunalnych — należy oddać je do punktu utylizacji zgodnego z dyrektywą WEEE.



Producer / Producent:
NTEC sp. z o.o.
ul. Chorzowska 44B
44-100 Gliwice
Poland

qoltec.com
info@qoltec.com
WEEE/BDO: 000137497
Made in China
Designed in Europe

