PR 120, PR 120D, PR 150, PR 150D

Praski ręczne



Ręczne praski do zaciskania końcówek i złączek rurowych miedzianych o średnich i dużych przekrojach. Wyposażone w obrotowe matryce zaciskowe do prac instalatorskich.

- obsługa końcówek i złączek rurowych Cu w standardzie DIN oraz poza nim
- obrotowe matryce zaciskowe typu US2, US2-D, US3, US3-D

Parametry techniczne

Zakres przewodów	10-150 mm²	**Długość**	650 mm
Matryce zaciskowe	US2, US2-D, US3, US3-D	**Masa**	4,3 kg

Warianty produktu

Typ matrycy	Rodzaj końcówek	Opis	Forma zaprasowania
 US2		Do końcówek i złączek Cu wykonanych poza standardem DIN (np. KCS) od 25 ÷ 150 mm^2. Cecha wybita na matrycy wskazuje przekrój przewodu Cu.	
 US2-D		Do końcówek i złączek Cu wykonanych wg DIN (np. KCR) od 25 ÷ 150 mm^2. Cecha wybita na matrycy wskazuje przybliżoną średnicę zewnętrzną końcówki w mm.	
 US3		Do końcówek i złączek Cu wykonanych poza standardem DIN (np. KCS) od 10 ÷ 120 mm^2. Cecha wybita na matrycy wskazuje przekrój przewodu Cu.	
 US3-D		Do końcówek i złączek Cu wykonanych wg DIN (np. KCR) od 10 ÷ 120 mm^2. Cecha wybita na matrycy wskazuje przybliżoną średnicę zewnętrzną końcówki w mm.	