WO

Wycinaki otworów okrągłych

Wycinaki WO służą do wycinania okrągłych otworów w blachach rozdzielnic i pulpitów, na przykład pod lampki sygnalizacyjne, dławice i przyciski.

- wykonane ze stali o podwyższonej wytrzymałości
- zwiększona trwałość elementów tnących i śruby ciągnącej
- rozcinanie odpadu ułatwiające jego usuwanie
- współpraca z napędem ręcznym oraz głowicami i wycinarkami









Parametry techniczne

Maksymalna grubość blachy stalowej	do 2 mm (do 3 mm z głowicami GW/GW2)
Materiał	stal o podwyższonej wytrzymałości
Średnica rozcinania odpadu	do 38,5 mm
Maksymalna średnica na zamówienie	do 120 mm

Warianty produktu

Typ	Ø otworu wstępnego [mm]	Śruba/szpilka ciągnąca	Podkładka	Nasadka klucza	PG	Metryczny	PE	NPT
WO 16,2	–	M8	–	–	–	M16	–	–
WO 18,6	10,5	M10	P10	S17	11	–	–	–
WO 20,4	10,5	M10	P10	S17	13	M20	–	–
WO 22,5	10,5	M10	P10	S17	16	–	–	–
WO 25,4	10,5	M10	P10	S17	–	M25	–	–
WO 28,5	16,5	M16	P16	S24	21	–	25	–
WO 32,5	16,5	M16	P16	S24	–	M32	–	–
WO 37,0	16,5	M16	P16	S24	29	–	34	–
WO 40,5	16,5	M16	P16	S24	–	M40	–	–
WO 42,2	16,5	M16	P16	S24	–	–	–	NPT 1 1/4
WO 47,0	16,5	M16	P16	S24	36	–	–	–
WO 50,5	16,5	M16	P16	S24	–	M50	–	–
WO 54,0	16,5	M16	P16	S24	42	–	–	–
WO 60,0	16,5	M16	P16	S24	48	–	–	–