WON

Wycinak otworów okrągłych do blach nierdzewnych

Wycinaki WON służą do wycinania okrągłych otworów w blachach nierdzewnych przy użyciu narzędzi hydraulicznych.

- przeznaczone do blach nierdzewnych
- współpraca wyłącznie z narzędziami hydraulicznymi
- szpilki inne niż w wycinakach WO







Parametry techniczne

Maksymalna grubość blachy nierdzewnej	1,5 mm
Maksymalna średnica otworu	do 60 mm (głowice GW/GW2)

Warianty produktu

Typ	Ø otworu	Rozmiar szpilki	PG	Metryczny	PE	NPT
WON 12,7	12,7	8	7	M12	–	–
WON 15,2	15,5	8	9	–	–	–
WON 16,2	16,2	8	–	M16	–	–
WON 18,6	18,2	10	11	–	–	–
WON 20,4	20,4	10	13	M20	–	–
WON 22,5	22,5	10	16	–	–	–
WON 25,4	25,4	10	–	M25	–	–
WON 28,5	28,5	16	21	–	–	–
WON 32,5	32,5	16	–	M32	–	–
WON 37,0	37,0	16	29	–	25	–
WON 40,5	40,5	16	–	M40	–	–
WON 42,2	42,2	16	–	–	34	–
WON 47,0	47,0	16	36	–	–	–
WON 50,5	50,5	16	–	M50	–	NPT 1 1/4
WON 54,0	54,0	16	42	–	–	–
WON 60,0	60,0	16	48	–	–	–