HG 200

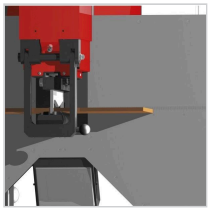
Stanowisko do gięcia i cięcia szyn prądowych

Stanowisko HG 200 to giętarka do precyzyjnego gięcia i cięcia szyn prądowych aluminiowych i miedzianych, wykorzystywana w prefabrykacji rozdzielnic i połączeń szynowych.

- układ kompensacji kąta gięcia wynikającego ze sprężystości materiału
- możliwość stosowania do 4 wkładek gnących
- standardowe promienie stempli gnących R5, R8, R10, R12, R15, R20
- prosty panel operatorski skracający czas programowania
- ergonomiczny kształt blatu roboczego do precyzyjnego gięcia długich szyn
- stabilna konstrukcja przy niewielkiej wadze
- wydajny, kompaktowy agregat hydrauliczny o niskim zapotrzebowaniu na energię
- możliwość dostosowania do indywidualnych potrzeb klienta







Parametry techniczne

Zakres szerokości ciętej szyny	50-180 mm
Zakres szerokości giętej szyny	50-200 mm
Zakres grubości giętej i ciętej szyny	5-15 mm
Kąt gięcia	do 90°
Promienie stempli gnących	R5, R8, R10, R12, R15, R20
Wymiary całkowite (DxSxW)	1200x1230x1274 mm
Masa z wyposażeniem standardowym	450 kg
Nacisk	300 kN
Ciśnienie	400 bar
Zasilanie	3 x 400V/230V
Moc	1,68 kW

Wyposażenie stanowiska HG 200

Do urządzenia dostępne są wkładki:

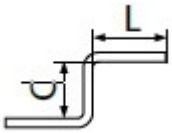
- tnąca HG 205
- gnące HG 201 (3 standardowe rodzaje):



Wkładka HG 201-G20 umożliwia gięcie szyn z zakresu:
Grubość: 15÷20 mm
Szerokość szyny: 50÷150 mm



Wkładka HG 201-G15 umożliwia gięcie szyn z zakresu:
Grubość: 8÷15 mm
Szerokość szyny: 50÷200 mm



Wkładka HG 201-G8 umożliwia gięcie szyn z zakresu:
Grubość: 5÷8 mm
Szerokość szyny: 50÷200 mm **UWAGA:** warunkiem jest stosowanie stempla gnącego o promieniu równym grubości giętej szyny.

Wkładka	A	B	C	L dla C=95 mm	L dla C=105 mm
HG 201-G20	65	65	80	95	500
HG 202-G15	45	45	75	95	500
HG 203-G8	40	40	75	95	500

Inne wkładki na zamówienie po konsultacjach konstrukcyjnych.