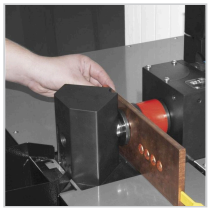
SH 900PLC

Stanowisko do obróbki szyn prądowych

Stanowisko do precyzyjnej obróbki szyn prądowych aluminiowych i miedzianych: cięcia, gięcia, otworowania, wciskania nakrętek i odsadzania. Sterowane panelem dotykowym z niezawodnym napędem hydraulicznym.









- obróbka szyn aluminiowych i miedzianych - cięcie, gięcie, otworowanie, wciskanie nakrętek, odsadzanie
- panel dotykowy LED w wielu językach
- programowalny elektroniczny czujnik kąta gięcia
- liniały pomiarowe do dokładnego pozycjonowania
- precyzyjna regulacja wysokości głowicy otworującej
- wykonywanie otworów okrągłych i owalnych bez gratu
- cięcie szyn bez gratu
- wbudowany napęd hydrauliczny
- automatyczna identyfikacja zainstalowanego oprzyrządowania
- korekta kąta gięcia uwzględniająca elastyczność szyny
- elektroniczny pomiar długości ciętej, giętej i otworowanej szyny
- powtarzalność odsadzania szyn
- pochylany i obracany panel dotykowy
- gniazdo sterujące
- dodatkowe przyłącze do głowic ERKO z szybkozłączem PM

Parametry techniczne

Szerokość szyny	30-125 mm
Grubość szyny	5-12 mm
Kąt gięcia	do 90°
Wymiary (DxSxW)	1400x930x1420 mm
Masa z wyposażeniem standardowym	355 kg
Ciśnienie robocze	630 bar

Zasilanie	3 x 400V/230V; 1,4 kW lub 1 x 230V
Dokładność kąta gięcia	0,5°
Dokładność pozycjonowania	0,1 mm
Dokładność regulacji wysokości głowicy	0,2 mm
Pomiar długości ciętej szyny	do 6 m

Dane techniczne

Wyposażenie	Typ	SH 800PLC-Gold	SH 800PLC-Platinum
Wkładka do precyzyjnego gięcia (wbudowany enkoder)	SH 401PLC-E	√	√
Gilotyna do cięcia szyn	SH 405	√	√
Czujnik pomiaru długości ciętej szyny	SH 415PLC	x	√
Wkładka do odsadzania szyn	SH 406PLC	√	√
Dodatkowy boczny blat	SH 408PLC	x	√
Wydłużony pomiar długości L (zakres pomiarowy od 0 do 1020 mm)	SH 418PLC	x	√
Wycinak otworów okrągłych (wymiary standardowe wg katalogu)	SH 403	x	x
Wycinak otworów owalnych (wymiary standardowe wg katalogu)	SH 404	x	x
Wycinak otworów prostokątnych (wymiary wg Klienta: max przekątna 21mm, bok nie krótszy niż 6,6mm)	SH 409	x	x
Wkładka do wciskania nakrętek	SH 407	x	x
Dodatkowa podpora szyny	SH 408	x	x
Gięcie z doginaniem (pomiar sprężystości giętej szyny) dokładność gięcia ±1°		√	√
Pomiar wysokości H, dokładność pomiaru 0,2 mm		√	√
Pomiar długości L, zakres pomiaru 0-500mm, dokładność pomiaru 0,1mm		√	

√ – wyposażenie standardowe, x – wyposażenie dodatkowe zamawiane indywidualnie przez Klienta

Panel Led





Panel zawiera graficzną instrukcję obsługi:

