SH 400

Stanowisko obróbki szyn prądowych

Stanowisko do kompleksowej obróbki szyn prądowych aluminiowych i miedzianych: cięcia, gięcia, otworowania, odsadzania oraz wciskania nakrętek.



- cięcie, gięcie, otworowanie, odsadzanie szyn Al i Cu oraz wciskanie nakrętek
- płynnie regulowany czujnik kąta gięcia
- liniały pomiarowe (przymiar kreskowy)
- regulacja wysokości korpusu wykonującego otwory z dokładnością 1 mm
- wykonywanie otworów okrągłych i owalnych bez gratu
- cięcie szyn bez gratu
- dodatkowe przyłącze do głowic produkcji ERKO z szybkozłączem PM 630 bar
- możliwość doposażenia w zestaw do wciskania nakrętek (wkładka SH 407 i wycinak SH 403, zamawiane osobno)

Parametry techniczne

Szerokość szyny	30-125 mm
Grubość szyny	5-12 mm
Kąt gięcia	do 90°
Wymiary (DxSxW)	1280x850x1420 mm
Masa	280 kg
Ciśnienie robocze	630 bar
Zasilanie	3x400V/230V; 1,1 kW

Dane techniczne

Wyposażenie	Typ	SH 400
Wkładka do powtarzalnego gięcia (wbudowana krańcówka)	SH 401PLC-K	•
Gilotyna do cięcia szyn	SH 405	•
Wkładka do odsadzania szyn	SH 406PLC	x
Dodatkowy boczny blat	SH 408PLC	x
Wycinak otworów okrągłych (wymiary standardowe wg katalogu)	SH 403	x
Wycinak otworów owalnych (wymiary standardowe wg katalogu)	SH 404	x
Wycinak otworów prostokątnych (wymiary wg zamówienia Klienta: max przekątna 21mm, bok nie krótszy niż 6,6mm)	SH 409	x
Wkładka do wciskania nakrętek	SH 407	x
Dodatkowa podpora szyny	SH 408	x
Gięcie bez doginania (bez pomiaru sprężystości giętej szyny) dokładność powtarzalności gięcia ±2°		•
Powtarzalne odsadzanie		x

• - wyposażenie standardowe, x - wyposażenie dodatkowe zamawiane przez Klienta