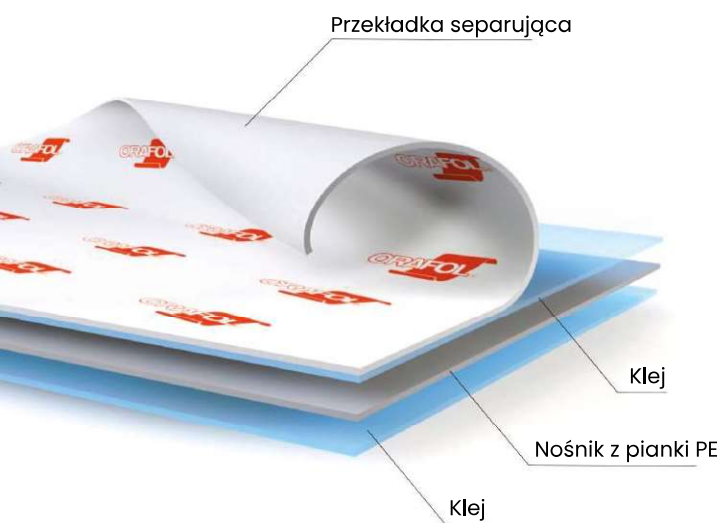


Taśmy montażowe piankowe, dwustronnie klejące



Specjalistyczne **taśmy samoprzylepne** są powszechnie stosowanymi materiałami w wielu zaawansowanych technologiach przemysłowych. Od lat można obserwować ciągły wzrost użycia taśm samoprzylepnych w takich gałęziach przemysłu jak: w przemyśle motoryzacyjnym, AGD, elektronice, elektrotechnice, medycynie, produkcji tworzyw sztucznych, meblarstwie i innych. Nierzadko są ważnym komponentem wielu produktów i od właściwego doboru taśmy mogą zależeć istotne cechy końcowe danego wyrobu. Jednym z podstawowych obszarów stosowania **technicznych taśm samoprzylepnych** jest ich użycie do mocowania i łączenia różnego rodzaju elementów i materiałów. Do tego celu najczęściej stosowane są **taśmy montażowe** piankowe dwustronnie klejące.



Taśmy montażowe – budowa oraz rodzaje

Szeroka oferta rynkowa tego rodzaju produktów wymaga dobrego rozpoznania ich pod względem użytkowym oraz cech charakterystycznych. Same taśmy montażowe różnią się między sobą podstawowymi parametrami takimi jak: rodzajem kleju i jego modyfikacją, grubością i gramaturą pianki, a także rodzajem warstwy ochronnej – antyadhezyjnej. Wszystkie te parametry mają niekiedy zasadniczy wpływ na wartość praktyczną danej taśmy, a nieodpowiedni dobór może spowodować, że dane połączenie nie będzie wystarczająco trwałe i pewne.

Jako nośnik kleju najczęściej stosowane są pianki polietylenowe zamknięto komórkowe, z reguły o grubości od 0,5 mm do 3 mm. Standardem jest to, że pianki cieńsze posiadają większą gramaturę, dzięki temu charakteryzują się wyższą spójnością wewnętrzną. Natomiast grubsze, o mniejszej gramaturze mają niższą kohezję, ale są bardziej podatne na kompresję, dzięki temu mogą być stosowane na dużych i nieregularnych powierzchniach.

W praktyce przemysłowej do produkcji taśm montażowych stosuje się kleje kauczukowe oraz kleje oparte na poliakrylanach. Ich właściwości klejące różnią się nie tylko ze względu na skład chemiczny, ale również sposobem powlekania, gramaturą i dalszymi modyfikacjami. Są jednak pewne właściwości charakterystyczne dla danej grupy klejów. Kleje kauczukowe odznaczają się wysoką początkową siłą klejenia, dobrą adhezją do powierzchni niskoenergetycznych, ale niższą odpornością na siły ścinające. Natomiast poliakrylany wykazują się dobrą odpornością na UV, temperaturę, wysoką kohezję, lecz osiągają maksymalną siłę klejenia w ciągu kilku godzin lub kilku dni.

Taśmy montażowe — zastosowanie



Taśmy montażowe stosowane w motoryzacji do podklejania listew progowych, bocznych i emblematów oparte są na piance PE o grubości około 1,0 mm, powleczone klejem poliakrylanowym rozpuszczalnikowym. Charakteryzują się wysoką odpornością na warunki zewnętrzne, odpornością na wodę, detergenty oraz wysokie temperatury.

Podobne właściwości muszą wykazywać **taśmy stosowane w przemyśle AGD**, np. do montażu frontowych paneli urządzeń.

Najczęściej są to taśmy na bazie pianki PE o grubości od 0,5 do 1,0 mm o gęstości od 150 do 200 kg/m³. Tego typu taśmy montażowe poddawane są specjalnym testom starzeniowym, a kleje użyte do ich produkcji są czystymi, niemodyfikowanymi poliakrylanami, wyróżniają się one najwyższą odpornością na chemikalia, wodę oraz temperaturę.

W przypadku **taśm stosowanych do montażu ramek aluminiowych do paneli fotowoltaicznych** stosowane są pianki o gęstości rzędu 50 – 60 kg/m³. Podczas naklejenia taśmy na panel, przed nałożeniem ramki, warstwa kleju jest lekko nawilżana roztworem wodnym z detergentem w celu dokładnego dopasowania ramki do panelu. Tego typu aplikacja wymaga stosowania kleju poliakrylanowego rozpuszczalnikowego, odpornego na działanie wody oraz warunki zewnętrzne.

Według podobnych parametrów dobierane są **taśmy służące do podklejania szkieletów okiennych** imitujących podział szyby.

Ze względu na specyfikę ich pracy muszą wykazywać się bardzo dobrą odpornością na wilgoć, warunki zewnętrzne oraz detergenty. Jeśli chodzi o taśmy stosowane do montażu prowadnic rolet okiennych, to najczęściej stosowane są taśmy na kleju kauczukowym o bardzo dobrej adhezji do tworzyw sztucznych i wysokiej początkowej sile klejenia. W analogiczny sposób dobierane są taśmy do listew odbojnikowych, różnego rodzaju tabliczek informacyjnych, reklamowych czy ostrzegawczych. Są to z reguły bardzo lekkie profile i tego typu połączenia nie są narażone na działanie sił ścinających.

W przemyśle meblarskim najbardziej istotnym obszarem stosowania taśm piankowych jest montaż luster. Do tego celu służą taśmy montażowe na nośniku z pianki PE z klejem poliakrylanowym rozpuszczalnikowym. W zależności od masy lustro należy dobrać odpowiednią ilość taśmy samoprzylepnej, aby zapewnić pewne i trwałe połączenie. Należy pamiętać, że taśmę montażową należy naklejać w paskach pionowych oraz nie należy oklejać całej powierzchni lustra, aby zapobiec powstawaniu naprężeń na tafli lustra. Do produkcji profili przyokiennych z PVC stosowane są taśmy montażowe piankowe o różnych grubościach od 1 do 3 mm. Jest to konieczne ze względu na specyfikę powierzchni, na który taśmy zostają nakładane. Taśmy montażowe do listew cenowych oparte są na piance o grubości 1,0 mm najczęściej powlekane klejami poliakrylanowymi.



Taśmy piankowe dwustronnie klejące oferowane są zarówno w formie rolek, jak i wykrojów oraz na szpulach przemysłowych nawiniętych krzyżowo. Nawoje takich szpul, w zależności grubości pianki, mogą mieć nawet kilka tysięcy metrów. Ułatwia to bardzo proces technologiczny np. przy produkcji profili z tworzyw sztucznych, ograniczając czynności związane z koniecznością częstej wymiany rolek. Niewątpliwą zaletą wszystkich taśm montażowych piankowych jest to, że można łączyć ze sobą różnego rodzaju materiały.

Elastyczna pianka polietylenowa zapobiega ruchom dylatacyjnym związanym z różną rozszerzalnością cieplną odmiennych podłoży, dodatkowo izoluje powierzchnie i tłumi ewentualne drgania.

Szeroka oferta produktów o różnej charakterystyce oraz łatwość aplikacji sprawia, że cały czas tworzone są nowe obszary i możliwości zastosowania w przemyśle. Na rynku dostępnych jest wiele produktów na pozór bardzo podobnych, lecz o innych cechach klejących i użytkowych. Przybliżenie właściwości oraz omówienie różnic oferowanych produktów ułatwi dobór odpowiedniej taśmy do danego zastosowania, co z kolei może zapobiec ewentualnym kosztownym reklamacjom.

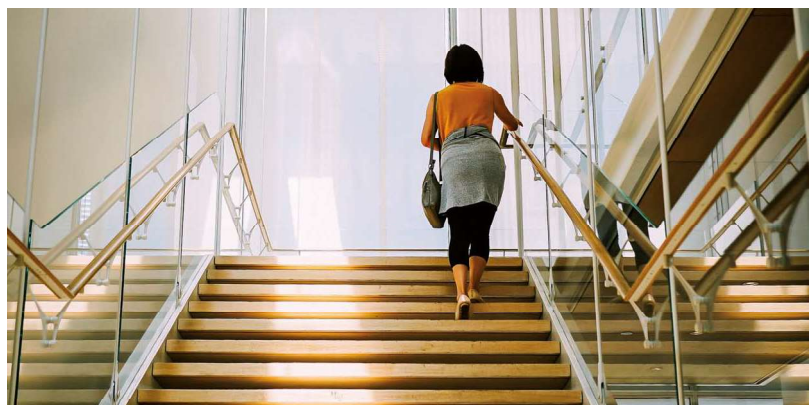


Autor artykułu | Henryk Rogoziński | Inżynier aplikacji w firmie ASTAT

Taśma antypoślizgowa, seria APA

Zapobiegaj poślizgnięciom na schodach, drabinkach basenowych, w samochodach i przyczepach turystycznych czy pomieszczeniach roboczych. Zastosuj taśmę antypoślizgową.

Taśma dostępna jest w 3 wariantach kolorystycznych (bezbarwnym, żółto-czarnym i czarnym) oraz 3 szerokościach (25, 50 i 100 mm).



ASTAT
TAŚMY I KLEJE PRZEMYSŁOWE

☎ 61 435 95 10
✉ tasmy@astat.pl
🌐 www.astat.pl

ZAPYTAJ O BEZPŁATNE PRÓBK!

tasmy@astat.pl

61 435 95 10