



Automat do cięcia, odizolowania i zaprasowywania wiązek kablowych dla Twojej Firmy.

Automatyczne stanowisko do obróbki przewodów dla producentów wiązek kablowych, zostało zaprojektowane z myślą o optymalizacji produkcji, znacząco zmniejszającej czas wyprodukowania gotowego wyrobu, zachowując przy tym najwyższą jakość niezależnie od konfiguracji wiązki.

Optymalizacja, wydajność

Urządzenie produkcji ERKO przeznaczone jest do wykonania w pełni zautomatyzowanych operacji technologicznych. Zwiększa wydajność oraz eliminuje błędy w produkowanych wyrobach, zastępując manualną pracę kilku pracowników oraz redukując koszty produkcji, a także zwiększając elastyczność jej planowania. W ciągu 24 godzin automat wykonuje 10 000 przewodów, zaprasowując końcówki tulejkowe oraz oczkowe produkcji ERKO na końcach przewodów w różnych konfiguracjach. Umożliwia również produkcję przewodów bez zaprasowanych końcówek pozostawiając jedynie tylko odizolowany koniec przewodu. Aby uzyskać wysoką powtarzalność odmierzonych długości wiązek, w urządzeniu zaprojektowano prostowanie przewodu, natomiast zastosowanie automatycznego owijaka do szpuli pozwoliło na zmniejszenie częstotliwości przezbrajania/przygotowania automatu do pracy. Dzięki pomiarowi długości za pomocą enkodera dokładność długości cięcia wynosi $\pm 3\text{mm}$ dla odcinków kabli do 1m.

Indywidualne rozwiązania

Automat do wiązek kablowych to urządzenie modułowe, dzięki czemu możliwe są modyfikacje jego funkcjonalności w zależności od potrzeb Klienta np.:

- rozbudowa urządzenia pozwalająca na obróbkę szerszego zakresu przewodów i końcówek
- możliwość dowolnego znakowania przewodu
- kontrola zaprasowania, wizyjna lub mechaniczna
- aplikacja izolacji w formie koszulki termokurczliwej
- pakowanie przewodów w wiązki
- automatyzacja procesu przezbrajania
- konfiguracja dodatkowych modułów według potrzeb Klienta
- implementacja urządzenia jako element ciągu produkcyjnego
- konfiguracja urządzenia z systemem ERP Klienta

Zdalny dostęp

Możliwa jest zdalna diagnostyka urządzenia podczas pracy oraz zdalna pomoc podczas prac serwisowych. Komunikacja ta umożliwia również zdalną modyfikację programu sterownika, dostęp do statystyk urządzenia, informacje o statusie urządzenia, zdalne wsparcia w obsłudze bez wizyty u Klienta. Możliwa jest także komunikacja urządzenia z systemem produkcyjnym Klienta (ERP).

Statystyka

Automat zapisuje oraz przechowuje w pamięci sterownika dane statystyczne z procesu produkcji np.:

- historia zdarzeń (wykorzystywana w prasach serwisowych i naprawczych)
- sumaryczny czas pracy, oraz czas produkcji pojedynczego przewodu
- czas przestojów
- liczba wyprodukowanych przewodów do zlecenia, ogólna liczba wyprodukowanych przewodów
- liczba wykorzystanych do produkcji materiałów
- informacje o wymaganych pracach serwisowych

Uniwersalność

W zależności potrzeb produkcyjnych Klienta, firma ERKO dostosuje urządzenie zgodnie z ze specyfiką i indywidualnymi ustaleniami.

Oprogramowanie automatu

Opracowane autorskie oprogramowanie urządzenia pozwala na samodzielne tworzenie programów do produkcji przewodów. Wgrywanie programów można realizować lokalnie na panelu maszyny jak również zdalnie. Urządzenie domyślnie pozwala na zapisanie do 300 programów. Przewidziano również poziom uprawnień serwisowych umożliwiający dostęp do wszelkich parametrów maszynowych. Dostęp zdalny daje możliwość diagnostyki automatu, podgląd historii zdarzeń. Umożliwia przekazanie do systemów zewnętrznych informacja o bieżącym procesie i jego historii. Pozwala na przeprowadzenie serwisu zdalnego bez konieczności wizyty w siedzibie Klienta.