

# Letatwin LM-550A/PC CE

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom rynku i klientów Ergom wprowadza do swojej oferty nową profesjonalną termotransferową drukarkę do oznaczniów Letatwin LM-550A. Następca bardzo dobrze ocenianej i chętnie wykorzystywanej w przemyśle drukarki LM-390A, wyróżnia się podwyższonymi parametrami użytkowymi oraz jeszcze lepszą ekonomicznością i efektywnością drukowania oznaczniów.

## Przed przystąpieniem do pracy

Drukarka do oznaczniów Letatwin LM-550A, tak jak i poprzednik Letatwin LM-390A dostarczana jest w zestawie z trwałą i estetyczną plastikową walizką do przechowywania. W zestawie znajdują się zasilacz sieciowy, kaseta wkładu ta-

śmy barwiącej wraz z długą, czarną taśmą barwiącą, adapter do prowadzenia profili oraz oprogramowanie PC wraz z kompletem trzech instrukcji obsługi. Ponadto w walizce znajdzie się miejsce na dodatkową kasety z taśmą barwiącą oraz na trzy taśmy samoprzylepne. Dołączone instrukcje obsługi pozwolą zapoznać się z możliwościami drukarki i oprogramowania PC a instrukcja „Szybki start” umożliwia szybkie poznanie podstawowych funkcji i natychmiastowe podjęcie pracy.

## Przygotowanie projektu oznaczniów

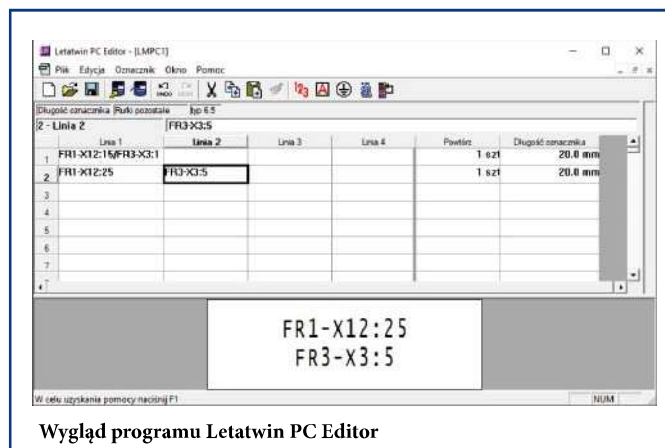
Wiedząc jakich oznaczniów potrzebujemy, możemy przystąpić do pracy z drukarką. Projekt wprowadzany może być metodą klasyczną, za pomocą zintegrowanej klawiatury wykonanej z wygodnych w użyciu, trwałych, gumowych klawiszy. W odróżnieniu od poprzedniej wersji, model LM-550A posiada oprogramowanie w języku polskim, co ułatwia pracę z urządzeniem, oraz tak jak w poprzedniku możliwość wprowadzania szeregu znaków i symboli wykorzystywanych powszechnie w elektrotechnice. Niedostępna w żadnym innym urządzeniu na rynku funkcja wyświetlania wizualizacji wprowadzonego projektu na jasnym i czytelnym wyświetlaczu LCD umożliwia sprawdzenie poprawności wprowadzonych danych. Ponadto



Letatwin LM-550A i poprzednik Letatwin LM-390A



Letatwin LM-550A z walizką



Wygląd programu Letatwin PC Editor

| Specyfikacja urządzenia             |                                                        |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Wymiary                             | 275 (długość) x 300 (grubość) x 91 (wysokość) mm       |
| Waga                                | 2,3Kg                                                  |
| Metoda drukowania                   | Druk termotransferowy (300 dpi)                        |
| Wyświetlacz                         | matryca LCD: 64 X 160 pikseli, podświetlony            |
| Szybkość drukowania                 | 40mm/s (Standard)<br>20mm/s (tryb niskiej temperatury) |
| Maksymalna długość drukowania       | Rurka: 100 m, Taśma: 7 m                               |
| Maks. liczba znaków do wprowadzenia | 5,000 znaków na plik                                   |
| Wysokość czcionki                   | 1,3/ 2/ 3/ 4/ 6 mm                                     |
| Zakres średnic profili              | od 1,5 do 6,5 (profil PCV, profil termokurczliwy)      |
| Stosowane szerokości taśm           | 5/ 9/ 12mm                                             |
| Metoda cięcia rurek                 | Nacinanie automatyczne, odcinanie ręczne               |
| Pamięć wewnętrzna                   | 250.000 znaków (maks. 50 plików)                       |
| Pamięć zewnętrzna                   | Pamięć USB                                             |
| Interfejs                           | USB 2.0                                                |
| Zasilanie                           | DC 12 V, 3 A                                           |
| Zużycie energii elektrycznej        | 30 W (maks.)                                           |
| Temperatura użytkowania             | 10°C - 35°C                                            |

wpisując projekt do drukarki, na jednym ekranie widoczny będzie ciąg oznaczników w kolejności wprowadzania. Przyczyni się to do wyeliminowania niepotrzebnych błędów, marnowania profili na wydruki testowe i uniknięcie mozolnego przewijania wprowadzonych danych, aby sprawdzić czy nie popełniliśmy błędu.

Drugą bardzo wygodną metodą wprowadzenia danych do wydruku jest skorzystanie z załączonego do drukarki, intuicyjnego i prostego w obsłudze oprogramowania edycyjnego w języku polskim, zainstalowanego na dowolnym komputerze lub laptopie z systemem Windows. Do programu możemy wprowadzać projekty o dowolnej wielkości lub importować gotowe pliki z oznacznikami opracowane przy pomocy MS Excel. Stworzony projekt możemy wydrukować bezpośrednio po podłączeniu drukarki LM-550A do komputera, bądź zapisać w pamięci USB, co umożliwi wykorzystanie drukarki w trzech na możliwych sposobów.

Zapisane w pamięci USB, gotowe projekty wydrukować możemy w dowolnej chwili, po podłączeniu nośnika do portu w drukarce. Ponadto, nawet gdy wprowadzimy projekt do drukarki za pomocą wbudowanej klawiatury możemy zapisać go w pojemnej pamięci wewnętrznej drukarki (do 250 tysięcy znaków) bądź w pamięci USB.

### Przygotowanie materiałów do zadruku

Mając przygotowany projekt oznaczników możemy przystąpić do drukowania. Wiąże się to z potrzebą zastosowania odpo-



wiednich materiałów. Oferowane materiały do zadruku (profile płaskie i okrągłe) produkowane przez Ergom, wykonane są z polskiego certyfikowanego surowca. Ergom jako producent może wykonać profile w dowolnej kolorystyce i rozmiarze (standardowe wykonanie profili okrągłych obejmuje średnice od 2 do 8 mm, natomiast profili płaskich od 2,5 do 6,5 mm szerokości w kolorach białym i żółtym). Dodatkowo możliwe jest drukowanie na takich materiałach jak taśmy samoprzylepne dostępne w różnych kolorach (białe, żółte i bezbarwne) i szerokościach (5, 9 i 12 mm) oraz na koszulkach termokurczliwych (białych i żółtych o średnicach od 4,2 do 6,5 mm). Dla drukarki LM-550A koszt wykonania oznacznika uległ obniżeniu dzięki zastosowaniu kasety z wymiennymi rolkami z taśmą barwiącą. Ich bardzo duże długości (110 m dla taśm czarnych i 70 m dla białych) oraz możliwość samodzielnej wymiany skraca czas przestojów między pracą, przez co nasze profesjonalne urządzenie do oznaczania przewodów i kabli może efektywniej pracować. Drukarka LM-550A ma możliwość wykonywania nadruków na profilach termokurczliwych oraz materiałach eksploatacyjnych innych firm przeznaczonych do wykonywania nadruków metodą termotransferową.

### Drukowanie gotowych oznaczników

Po przygotowaniu materiałów do zadruku możemy przystąpić do drukowania oznaczników. Duża szybkość (dochodząca do 40 mm/s) oraz wysoka rozdzielczość wydruku (300 dpi) pozwoli na uzyskanie nawet 52 czytelnych, trwałych i wyraźnych oznaczników na minutę (przy długości oznacznika wynoszącej 20 mm). Wydrukowane oznaczniki mogą być nacięte (głębokość nacięcia można dostosować do potrzeb dźwigni w drukarce), przez co nie doprowadzimy do nieporządku w miejscu pracy. Innymi sposobami zaznaczenia przerwy między kolejnymi oznacznikami jest rozdzielenie pionową kreską, pionowymi kropkami bądź brak zaznaczenia. Po wydruku całość odetniemy w dowolnym miejscu przyciskiem z boku drukarki. Nóż do nacinania oznaczników jest częścią eksploatacyjną do samodzielnej wymiany, przez co nie musimy się martwić o spadek jakości nacięcia.

Podsumowując Letatwin LM-550A to w pełni profesjonalna drukarka do oznaczania przewodów, dzięki której oznaczanie przewodów nie będzie już nigdy stanowiło problemu a wydrukowane oznaczniki będą najwyższej jakości w przystępnej cenie.

Opracowane przez pracownika firmy Ergom